

青浦区哈道斯耐磨板优质商家

产品名称	青浦区哈道斯耐磨板优质商家
公司名称	天津兴邦华泰钢铁贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区北仓镇京宝工业园区宏大园F414室
联系电话	13820228022 13820228022

产品详情

1) 水泥厂：溜槽内衬，末端衬套，旋风收尘器，选粉机叶片和导向叶片，风扇叶片及内衬，回收斗内衬，螺旋输送机底板，管道组件，熔块冷却盘内衬，输送槽衬板。这些部件也需要耐磨性、耐腐蚀性要好一点的耐磨钢板，可以用材质为NM360/400 HARDOX400厚度8-30mmd的耐磨钢板。

2) 装载机械：卸料机链板，料斗衬板，哈道斯耐磨板，抓斗刃板，自动翻斗车翻斗板，自卸车车身。这就需要耐磨强度和硬度极高的耐磨钢板，建议使用材质为NM500 HARDOX450/500厚度在25-45MM的耐磨钢板。

哈道斯耐磨板Alloy20合金是专门为抗硫酸腐蚀应用而设计，现广泛应用于工业设备防腐、管道运输等行业的Ni-Cr-Mo系不锈钢，目前多为国外进口。由于Ni的含量较高，Alloy20合金在焊接过程中热裂纹倾向明显，且容易出现晶间腐蚀、焊后脆化等问题。所以，在焊接工艺上要求严格控制热输入，减少合金元素的烧损和HAZ宽度。为了提高焊缝的抗晶间腐蚀能力并减少裂纹产生倾向;加快焊后冷却速度，防止焊缝产生硬化，中国船舶重工集团公司第七二五研究所采用等离子弧焊接方法应用于哈道斯耐磨板Alloy20合金薄板。等离子弧焊是利用等离子弧作为热源的焊接方法。气体由电弧加热产生离解，在高速通过水冷喷嘴时受到压缩，增大能量密度和离解度，形成等离子弧。它的稳定性、发热量和温度都高于一般电弧，因而具有较大的熔透力和焊接速度。由于等离子弧焊电弧能量集中，焊接速度快，哈道斯耐磨板热影响区窄，且电弧稳定性强，故焊接效果良好。

为防止焊接缺陷的产生，需要严格控制焊接材料中S、P、C等有害杂质的含量，选取含有

微量Mo等细化晶粒元素以及Nb、Ti等稳定化元素的焊接材料。哈道斯耐磨板该所选用ERNiCrMo-3焊材，其化学成分为：C0.03%；Mn0.3%；Cr22.0%；Ni61.6%；Mo8.70%；Si0.40%；Cu0.03%；P0.01%；3.0%Fe。母材的化学成分为：C0.012%；Mn1.48%；Cr19.33%；Ni33.21%；Mo2.25%；Si0.27%；Cu3.29%；P0.02%；39.11%Fe。

舞钢nm360耐磨板铸造的用以下特点和应用。

- 1.耐磨板的铸件精度高、表面质量好，是少、无切削加工铸造工艺的重要方法之一，其尺寸精度可达ITn—IT14，表面粗糙度为Ra12.5—1.6um。如耐磨板铸造的涡轮发动机叶片，铸件精度已达到无加工余量的要求。
- 2.可制造形状复杂铸件，其壁厚可达0.3mm，铸出孔径为0.5mm。对由几个零件组合成的复杂部件，可用耐磨板铸造一次铸出。
- 3.铸造合金种类不受限制，用于高熔点和难切削合金，更具显著的优越性。
- 4.耐磨板工厂生产批量基本不受限制，既可成批、大批量生产，又可单件、小批量生产。其缺点是工艺过程繁杂，有些工序不易控制，生产周期长，原辅材料费用比砂型铸造高，生产成本较高，铸件不宜太大、太长。

舞钢NM360耐磨板工厂主要用于生产汽轮机及燃气轮机的叶片、泵的叶轮、切削刀具，以及飞机、汽车、拖拉机、风动工具等的中、小型铸件。

青浦区哈道斯耐磨板优质商家由天津兴邦华泰钢铁贸易有限公司提供。天津兴邦华泰钢铁贸易有限公司（www.cnxbht.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.naihoubancj.com）还是从事锈钢板厂家，红锈钢板，耐候钢板价格的厂家，欢迎来电咨询。