

供应铁岭电力钢管杆

产品名称	供应铁岭电力钢管杆
公司名称	鞍山永华杆塔制造有限公司
价格	7700.00/吨
规格参数	品牌:永华 表面处理:热镀锌 产地:鞍山
公司地址	辽宁省鞍山市千山区达旗路21号
联系电话	0412-8928533 13804125793

产品详情

3) 切割相贯线、环形加强板等不规则构件时，采用数控相贯切割机进行切割。

4) 在钢管上开槽时应避开钢管纵向焊缝，宜采用专用开槽机开槽，手工火焰开槽时，先在钢管上钻孔定位，再开槽。

5) 制作U形板时，应均匀加热，不得采用手工焊炬局部加热，热弯温度控制在800 ~ 950 ，然后自然冷却。

6) 钢管塔主柱、横担主材不得冷矫正，其他构件弯曲度小于10°时，可以进行冷矫正，矫正后构件截面偏差符合相应标准的规定。当环境温度低于0℃时，Q420、Q460级材料不得进行冷矫正；当环境温度低于-12℃时，所有材料不得进行冷矫正。进行加热矫正时，加热温度不应超过900℃，热矫正后应自然冷却。矫正后的钢材表面不应有明显的凹面和损伤，表面划痕深度不应大于0.5mm。

2.2.3 钢管塔构件装配技术要求

1) 钢管拼装应制作专用模具，拼装的部件应具有通用性和互换性。

2) 对批量少或构造复杂不具备互换条件的部件，生产时做好标识留有记录，以备运输、安装等过程中损坏或重新加工时查用。

2.2.4 钢管塔构件允许偏差

1) 钢管塔构件加工允许偏差。钢管塔构件加工允许偏差除满足DL/T 646、Q/GDW 384以外，还满足表5的要求。

表5 构件加工允许偏差

2.2.5 钢管塔焊接技术要求

钢管塔焊接除满足设计图纸、DL/T 646、Q/GDW 384的规定外，还满足下列要求：

1) 焊接过程中所使用焊接材料的化学成分及机械性能符合有关标准的规定。焊接材料的品种、牌号与被焊钢材的化学成分和机械性能相当。焊接材料的验收、保管及使用管理符合JB/T 3223的规定。