

C40型伸缩装置定制批发

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | C40型伸缩装置定制批发 |
| 公司名称 | 衡水明兴工程橡胶制品有限公司 |
| 价格 | 200.00/米 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址） |
| 联系电话 | 15732837812 15732837812 |

产品详情

C40型伸缩装置定制批发

对gqf-c40型桥梁伸缩缝的描述：gqf-c型桥梁伸缩缝是为了适应一个新的我国公路桥梁施工桥梁伸缩式。对热轧16Mn形gqf-c型桥梁伸缩钢接头的连接装置，克服挤压异形钢的平直度和集合的大小不均匀，综合技术性能和技术指标均达到或超过同类产品GQF-C型桥梁伸缩缝的水平，结构和异型钢轧制是个国内运输业将成为标准的推荐产品。产品型号：gqf-c40型伸缩缝，gqf-c60型伸缩缝，gqf-c80型伸缩缝。对gqf-c40型桥梁伸缩缝产品特点：建筑高度低，国产热轧型钢成型只有mm的整体高度，具有结构简单，安装方便，具有明显的可靠性，舒适性和耐久性。适用于路面厚度等于或大于80mm，小于或等于80mm的各种桥梁伸缩，既为旧桥伸缩装置的更换方便，可用于桥梁建设的新选择。

对gqf-c40型桥梁伸缩缝的安装方法：桥梁伸缩缝按设计要求全部组装，由厂家或用户到施工现场。如果长度超过允许的运输极限或其他原因不能运输，可以用来运输分割方法。运到施工现场，桥梁伸缩缝，其位置应尽量接近安装位置，并放置在支持至少高于地面30cm。相同的桥梁伸缩缝，不同的安装质量，使用效果和耐久性会有显著差异。这反映在我们的调查和研究的问题充分表明，扩大建设和安装的伸缩缝施工质量是一个关键环节，以确保使用的伸缩缝装置是好还是坏。gqf-c40型伸缩缝的安装步骤：安装前应进行缝伸缩缝在安装前的路面上的安装，应留有槽宽度、深度和预埋钢进行检查，这符合伸缩缝装置的安装要求。清理缺口，必须把所有的污垢，灰尘和其他东西，你不需要被清除所有。检查各梁之间的桥梁伸缩缝间隙符合安装温度的要求，如不满足工程技术人员必须在每束装置之间的差距扩大的指导下工厂调整符合设计要求，安装在夹具的调整后沥青路面两侧标高，起重设备将放置在切口伸缩缝装置上，调整伸缩缝装置，使顶部具有相同的路面标高，垂直坡度、坡向应与桥面铺装一致。检查桥梁伸缩缝的位置、伸缩缝装置和在垂直方向上的接缝位置是否符合设计要求，如果在个别预埋钢接头的方向上阻碍了装置，可用于切断。伸缩缝装置安装到位后，先将锚机桥梁伸缩缝装置侧和槽预埋钢筋连接起来，并进行焊接，焊接后可隔开一个焊接，然后按步骤焊接的另一边的锚筋。当伸缩缝装置被确认为固定时，可将该夹具拆下，其余的焊接接头与嵌入式钢筋焊接，使伸缩缝装置能够可靠地固定。

桥梁伸缩缝：指的是为满足桥面变形的要求，通常在两梁端之间、梁端与桥台之间或桥梁的铰接位置上设置伸缩缝。要求伸缩缝在平行、垂直于桥梁轴线的两个方向，均能自由伸缩，牢固可靠，车辆行驶过

时应平顺、无突跳与噪声；要能防止雨水和垃圾泥土渗入阻塞；安装、检查、养护、消除污物都要简易方便。在设置伸缩缝处，栏杆与桥面铺装都要断开。

桥梁伸缩缝的作用:在于调节由车辆荷载和桥梁建筑材料所引起的上部结构之间的位移和联结。斜交桥的伸缩装置一旦被破坏，将严重影响行车的速度、舒适性与安全，甚至造成行车安全事故。

40、80型桥梁伸缩缝装置就是设置于桥梁上部结构活动端、桥面断缝处的伸缩装置。安装伸缩装置的作用是用以上部结构在温度变化、混凝土收缩和徐变，以及荷载作用下，在该处的变位能够实现，而不产生额外的附加内力，并能行车平顺。通常国内的桥梁伸缩缝都设置在上部结构的活动端和桥台，以及各联（孔）上部结构衔接处。一般公路桥在车行道和人行道上沿桥的横方向通长设置，栏杆在接缝处亦须中断以结构的自由变位，避免拉裂；在接缝处的桥面层仍应妥善铺设，防止雨水侵蚀承重结构。如采用敞口式的桥梁伸缩缝，还应考虑便于清除污物，并在缝下设置截水和引水装置，使积水排出桥外。国内的中型、大型铁路桥同理也需设伸缩缝，在道碴桥面中，应考虑防止道碴坠落缝中的措施。

GQF-Z80型桥梁伸缩缝由一条整长的橡胶密封条，一组钢质边梁及锚固件组成。钢质边梁外侧的锚固件，与梁端预埋钢筋相焊接，浇筑高强度混凝土过渡段后，同梁体连结。GQF-Z型伸缩缝具有连结可靠，与桥面接合平顺，密封止水、伸缩灵活，行车平稳，使用长的特点，适用于伸缩量为40mm、60mm和80mm的桥梁。主要材料：钢质边梁：采用16Mn钢轧制，剖面呈Z形。密封胶条：采用氯丁或三元乙丙橡胶制造，具有良好的耐老化、耐曲挠性能。锚固件：有锚钉、锚环、锚板结构三种，桥梁工程师可根据桥面板设计厚度选用，本公司也可特殊设计制造。

Z-80型伸缩缝是选用优质热轧钢，横断面为Z型的异型钢材加工而成，锚固筋间距有：1mm、200mm、2mm三种规格，锚固筋的形状有U形，三角形，带板不带板几大类。也可按客户要求生产。为适应河流方向与行车路线不垂直的桥梁需要，可将锚固筋斜向布置，签订协议时需提供图纸。

该产品执行标准是：异型钢-JT/T1591 钢板-GB912，GB374

温度在-25 ~ +60的地区可选择用氯丁胶，温度在-40 ~ +60的地区可选择用天然胶

该产品设计制造技术条件

- 1、设计荷载：采用JTJ-88（1995）《公路工程技术标准》规定的汽车——超20级荷载进行设计。
- 2、钢材的性能要求应符合GB/T699、GB/T700、GB/T191的规定；3、对异型钢材强度，当温度在-25 ~ 60，应不低于Q345C钢材强度，当温度在-40 ~ 60 时，应不低于Q345D钢材强度，同时应采用冷纠直次数不超过两次的产品；4、其余钢材强度，当温度在-25 ~ 60 时，应不低于Q345C钢材强度，当温度在-40 ~ 60 时，应不低于Q345D钢材强度