

宜兴槽钢H型钢理论价格和为您打造钢铁旗舰品牌

产品名称	宜兴槽钢H型钢理论价格和为您打造钢铁旗舰品牌
公司名称	江苏中矿国际供应链管理有限公司
价格	3450.00/吨
规格参数	
公司地址	江苏省常州市武进区杨江路26号武进钢材市场
联系电话	0519-85286689 18136997879

产品详情

宜兴槽钢H型钢理论价格和为您打造钢铁旗舰品牌-----公司一直坚信一流的企业必备一流的人才，我公司现有行内的企业管理人才，业务销售精英、财务团队以及熟练的仓储作业人员共计50余人。始终奉行“以人为本、诚实守信”的管理理念，精心打造出一个拥有现代化经营理念的精英团队。在未来的日子里，我公司全体员工将一如既往的不断超越自我，凝心聚力，锐意进取，以更加昂扬的斗志为客户提供更加优质的产品和服务。

剪刀设计原因槽钢剪刀设计的基本依据是槽钢成品孔型形状。这种设计在剪切过程中易出现以下问题：一是槽钢两肩部与其他部分相比，相对较厚，所需剪切力也较大，剪刀磨损较快，剪刀使用一段时间后。这一部分相对磨损量大，致使肩部间隙较大，易出现塌肩现象；二是槽钢两腿与腰部处相比，由于剪切角度的影响，当剪刀磨损后，在剪切两腿时，剪切量变小，腿部剪切由通常的剪断变成了撕断，槽钢腿端面极易出现毛刺；三是上、下剪刀腿部斜度与槽钢成品孔型基本一致，这样在剪切时腿部基本同时受力，剪切力较大，剪刀磨损较快，一方面腿端剪切压痕严重，另一方面剪刀老化后，极易出现槽钢剪切部分撕裂、毛刺较多的现象。后两点是影响槽钢剪切质量的主要原因。

改进措针对上述3个问题，分别采取了相应措施。针对冷床冷却速度慢的问题，在冷床区增加了水雾风机来提高冷床区的冷却速度，又在剪机前一个倍尺处增加了一组水雾喷头，降低槽钢剪切部分的温度，从而避免了因钢温高而造成的剪切缺陷。针对槽钢剪刀设计存在的问题，结合生产实际情况，将剪刀设计为图2所示的形状(以100#槽钢为例)。上剪刀宽度由100mm改为99mm，减少上剪刀在左右方向的间隙，改善槽钢两角部的剪切质量；下剪刀两角部圆弧尺寸由r8mm改为r7mm，提高两角部的剪切重叠量，改善槽钢肩部剪切质量；下剪刀上边宽度由79mm改为80mm，下边宽度由97mm改为94mm，使下剪刀腿端斜度小于槽钢成品孔型斜度，这样在腿部剪切时，腿部上、下方向上不会同时受力，从而减少剪切力，改善剪切质量。

通过对各规格槽钢实际剪切质量和剪切间隙进行数据回归分析，制定了每种规格的剪切间隙规范，具体为：63#槽钢为0.20~0.30mm、80#槽钢为0.20~0.35mm、100#槽钢为0.25~0.35mm，120#槽钢为0.25~0.40mm，并做出厚度为0.20~1.00mm的不同垫片。每次更换剪刀时，先测量间隙，再选择相应的垫片，确保剪切间隙控制在工艺要求范围内。

分单纯性进口及随同成套工程引进进口等两个渠道。近年我国沿海几大港口（大连、天津、秦皇岛、连云港等）在新建、扩建油、煤、粮等大宗进出口商品自动装卸工程中，随着主体设备引进的同时，大型槽钢的进口量也在增加。槽钢的表面质量及几何形状的允许偏差在标准中有具体规定。一般要求表面不得存在用上有害的缺陷，不得有显著的扭转，规定槽钢波浪弯（镰刀弯）的允许值及各规格槽钢面形状的有关参数（ h ， b ， d ， t 等）的数值、允差值。槽钢几何形状不正确的主要表现是：角、腿扩及腿并等。

工字钢也称为钢梁（英文名称 universal beam），是截面为工字形状的长条钢材。工字钢分普通工字钢和轻型工字钢。是截面形状为工字型的型钢。

工字钢主要分为普通工字钢、轻型工字钢和宽翼缘工字钢。按翼缘与腹板高度

比又分为宽幅、中幅、窄幅宽翼缘工字钢。前二者生产的规格为10—60号，即相应的高度为10 cm—60 cm。在相同高度下，轻型工字钢翼缘窄、腹板薄、重

量轻。宽翼缘工字钢又称h型钢，断面特点是两腿平行，且腿内侧没有斜度。它属于经济断面型钢，是在四辊轧机上轧制的，所以又称“工字钢”。普通工字钢、轻型工字钢已经形成国家标准。