

考司特五金指定供应商 不锈钢海马铆钉订做 不锈钢海马铆钉

产品名称	考司特五金指定供应商 不锈钢海马铆钉订做 不锈钢海马铆钉
公司名称	东莞市考司特五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇犀牛陂村水广洲三街一巷6号
联系电话	13712236622 13712236622

产品详情

烤漆拉铆钉

烤漆拉铆钉是用国标先进设备着色，美观大方.耐热.耐酸.不变色。适用于同颜色一致的连接件的铆接：如家具家用电器、箱包、铝塑板、装饰装潢等。烤漆拉铆钉分别有开口型，封闭型，单鼓型，双鼓型，灯笼型，大帽型，拉花型。材质为铝帽铁芯，全铝，全铁，全不锈钢或不锈钢帽铁芯都可以烤漆上色，有黑色，蓝色，白色，红色，古铜色，棕色，黄色，银色等....

铆钉（抽芯铆钉，拉铆钉，拉钉）

铆钉是现在生产生活中的常见的紧固件，在汽车、工业等方面应用比较广泛。铆钉的连接质量影响到设备的运行，所以必须要知道影响实心铆钉的连接质量的因素。 铆钉几何形状的优化，当上下两层板料完全断裂后，铆接进入挤压阶段，当铆钉头部压入上层板料的时候，由于压边力和铆钉几何形状的影响，金属的流动方向依附于铆钉和板料的接触的几何边界。 压边力对铆接质量的影响，在铆接过程中，如果压边力过大，下层板料断裂的时候已经有部分材料从凹模的外侧挤出，在下层板料和凹模相接触的位置出现应力集中，产生乐压溃现象，单元会被删除，影响铆接效果。 间隙对铆接质量的影响，铆钉和凹模的间隙是直接关系到铆接接触面质量的重要的工艺参数，合理的间隙能使冲裁功小，并且能够得到较好的断面，达到成形阶段较好的挤压填充效果。

以下各种铆钉图：

拉铆钉简介

铆钉简介抽芯拉铆钉：在铆接中，利用自身形变或过盈连接被铆接的零件。抽芯拉铆钉类很多，而且不拘形式。抽芯拉铆钉按照结构划分，常用的有半圆头、平头、沉头铆钉、抽芯铆钉、空心铆钉，这些通常是利用自身形变连接被铆接件。（一般小于8毫米的用冷铆，大于8毫米的用热铆。）但也有例外，比如三环锁上的铭牌，就是利用铆钉与锁体孔的过盈量铆接的。另外还有对插铆钉，比较特殊。分为两部分，较粗的一段带帽杆体中心有孔，与较细的另一段带帽杆体是过盈配合。铆接时，将细杆打入粗杆即可。