

鹤岗市钢结构厂房安全检测鉴定报告

产品名称	鹤岗市钢结构厂房安全检测鉴定报告
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	新闻中心:钢结构厂房鉴定中心
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

鹤岗市钢结构厂房安全检测鉴定报告

- 1、钢材的抽样复验：钢材原材料力学及工艺性能检验，60t为一个检验批；
- 2、高强度螺栓连接副预拉力或扭矩系数的复检。同一材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺栓为同批，同批数量3000套。扭剪型高强度螺栓和高强度大六角头螺栓，按施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批取8套进行复检。
- 3、摩擦面抗滑移系数检测，按制造厂和安装单位，分别以钢结构制造批为单位进行抗滑移系数试验。制造批可按单位工程的工程量每2000t为一批，每种表面处理工艺单独检验，每批三组试件。
- 4、焊缝超声波（x射线）无损检测：
 - 1）、设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用声波探伤进行内部缺陷的检验，超声波探伤不能对缺陷作出判断时，应采用射线探伤，其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB 11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB 3323的规定。
 - 2）、焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合国家现行标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81的规定。
 - 3）、钢结构无损检测应在焊接外观检测合格后方可进行；同时，监理人员应在现场对无损检测进行旁站监理，并做好记录。
 - 4）、一级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例100%，二级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例20%；

5)、对工厂制作焊缝，应按每条焊缝计算百分比，且探伤长度应不小于200mm，当焊缝长度不足200mm时，应对整条焊缝进行探伤；对现场安装焊缝，应按同一类型、同一施焊条件的焊缝条数计算百分比，探伤长度应不小于200mm，并应不少于1条焊缝

一般需要通过现场复核结构布置和荷载情况，材料性能检测，裂缝损伤检测，沉降变形测量，经结构验算和分析，对结构的安全性进行评估，并提出必要的加固处理建议。当出现下列情况时，需要对房屋安全性进行检测与评估：房屋因勘察、设计、施工、使用等原因，出现裂缝损伤或倾斜变形时。这类项目除评估结构安全性、提出处理建议外，一般需要进行损伤原因分析，分析勘察、设计、施工、使用等哪个环节造成现有损伤，为责任认定提供依据。住宅质量整治及仲裁鉴定多属该类项目。三、钢筋混凝土单层工业厂房结构有两种基本类型：排架结构与刚架结构 1、排架结构是由屋架(或屋面梁)、柱、基础等构件组成，柱与屋架铰接，与基础刚接。此类结构能承受较大的荷载，在冶金和机械工业厂房中应用广泛，其跨度可达30m，高度20~30m，吊车吨位可达150t或150t以上。2、刚架结构的主要特点是梁与柱刚接，柱与基础通常为铰接。因梁、柱整体结合，故受荷载后，在刚架的转折处将产生较大的弯矩，容易开裂；另外，柱顶在横梁推力的作用下，将产生相对位移，使厂房的跨度发生变化，故此类结构的刚度较差，仅适用于屋盖较轻的厂房或吊车吨位不超过10t，跨度不超过10m的轻型厂房或仓库等。

厂房承重检测费下浮情况：进屋安全排查、房屋二次检查、房屋图纸资料齐全等相关鉴定项目，有可能厂房承重检测费会相应减少。

厂房承重检测费上浮情况：对较重要的房屋，如加层改造、加固设计、超层、超高等情况，特别是针对结构（构房屋安全鉴定件）承载力、材料强度、整体或局部倾斜等应另外增加进行现场试验检测项目，有可能房屋安全鉴定费会增加。

关于房屋质量问题其实包含了两个概念，是，房屋结构是否影响到安全问题。第二是房屋的使用功能是否受到影响。目前我们所说的房屋质量问题主要是房屋功能使用上问题。因为如果房屋存在安全隐患，是通不过验收的，也就无法交到消费者手里。

根据具体检测鉴定结果，厂房是否满足设备放置要求，是否满足安全使用要求，若满足，如何摆放机器设备，支点如何设置等，若不满足，则如何加固，如何处理。对发现的问题和隐患及时采取排险解危措施。对存在安全隐患的房屋，各地房产、城管、住建部门要按照职责分工督促产权所有人或使用人立即整改。对局部危险和整体危险房屋要采取果断措施，该加固的及时加固，该停用的坚决停用，该拆除的坚决拆除，暂时无法拆除的，要先行撤出人员，落实防护措施，避免房屋坍塌危及周边安全。对存在重大安全隐患，从根本上杜绝重大房屋安全事故发生。