

空压机厂家 一强节能装备 螺杆式空压机厂家批发

产品名称	空压机厂家 一强节能装备 螺杆式空压机厂家批发
公司名称	山东一强节能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沂河路与通达南路路口国际工业品采购中心
联系电话	18953976811

产品详情

一强机电公司就是要努力不懈地把行业最节能，可靠的国产精品空压机，推荐给广大客户，为他们提供压缩空气系统佳解决方案，目标是成为行业专家，业内的一强，同时也为民族企业的发展贡献微薄之力。

通过对故障空气压缩机的解体分析后发现，大多数机车空气压缩机气阀破损原因为空气压缩机气缸内进入异物。异物在气阀的开闭运动中，垫住气阀，造成气阀破损，空气压缩机工作出现异常。其中主要异物为空气压缩机滤清器滤芯碎片，少部分异物是由空气滤清器滤芯与上盖的间隙处进入的草棍、木屑等杂物。由此，我们又对空气压缩机滤清器进行了解体研究。

空气滤清器，其工作原理为空气压缩机活塞下行时，气缸容积增大，压力降低，外界空气被吸入滤清器体内。在离心力的作用下，空气中的泥土尘沙被分离落入油中。剩余微小尘粒被滤清器滤芯再次过滤后，经吸风口进入空气压缩机气缸中。当空气流过滤清器滤芯时，其空气通过面积大大减少，空气流动速度远高于低压风缸进风口处的速度，进而对滤芯产生较大的冲击。在长期的冲击下，滤芯的薄弱部分发生疲劳断裂，产生碎片，碎片进入吸风口后垫在气阀口处，气阀无法正常开启闭合，受到破坏。

另外，我段部分机车使用的空气压缩机为干式滤清器。这种滤清器滤芯是采用毛毡、塑料等原料制成，空气中的杂物直接被吸附在滤芯表面上。在长期工作中，随着滤芯空气通过能力的降低，空气对滤芯的冲击加大，最后导致滤芯破损。其碎片进入空气压缩机，造成气阀破损。其解决措施：

(1) 换掉全部干式滤清器滤芯，改为油浴式空气滤清器，提高滤清器的强度，降低滤芯破损几率。

(2) 在空气压缩机低压风缸进风口处加装防护用铁丝网，以0.5mm厚的薄铁皮做压边，空压机生产厂家，在铁丝网中间的内外侧各焊接一个10mm的平铁垫，用以穿过固定滤清器上盖的螺丝，并增加铁丝网强度。将此带薄铁皮边的铁丝网扣压在空气滤清器低压风缸吸风口处。将铁丝网压成微向上凸起的形状，以利于挡住异物，使其向四周滑落，不能进入吸风口处。

因此，空气压缩机加装第二道空气防护滤网，是解决当前机车空气压缩机气阀故障频繁，降低机车故障率的很好途径。如能推广加装使用，相信在提高机车运用质量的同时亦能带来一定的经济效益

一强机电公司就是要努力不懈地把行业最节能，可靠的国产精品空压机，推荐给广大客户，为他们提供压缩空气系统佳解决方案，目标是成为行业专家，业内的一强，同时也为民族企业的发展贡献微薄之力。

空压机市场中销售的产品，大多数是双螺杆空压机。该产品的结构，性能，都是以螺杆压缩机为主。客户大多数选择的产品，也是双螺杆空压机，集合螺杆空压机的所有优点，但是事物都有两面性，有优点就会有缺点?下面一起来看看!

双螺杆空压机也是我们常说的螺杆空压机，它集合了螺杆空压机的所有优点。

1.节能

这是螺杆式空压机的特点之一，它的结构设计，主机结构，都是保证其节能的特点。

2.性能稳定

一台好的空压机设备，不仅要排气量大，而且要稳定，这样才能保证正常供气，满足客户需求。

3.易损件少

螺杆空压机相对于活塞式空压机来说，螺杆式空压机厂家，零部件少，没有易损件，这样减少了维修成本。

4.适用性强

螺杆空压机具有强制输气的特点，排气量几乎不受排气压力的影响，在宽广范围内能保证较高的效率。

看似优点很多，但是双螺杆空压机也有其缺点?

1.成本高

想要达到节能，省电，其采用的材料也是非常贵的。而且其对气缸的加工精有很高的要求。

2.不适合高压场合

其大多数适用场合是在中低压，排气压力一般不能超过3.0Mpa。

这就是双螺杆空压机的优缺点，虽然其有缺点，但是这些限制条件，在日后的发展中，空压机厂家，肯定会迎刃而解。

一强机电公司就是要努力不懈地把行业最节能，螺杆式空压机厂家批发，可靠的国产精品空压机，推荐给广大客户，为他们提供压缩空气系统佳解决方案，目标是成为行业专家，业内的一强，同时也为民族企业的发展贡献微薄之力。

变频空压机节能等优点主要表现在以下几点：

- 1、提高压力控制精度，变频控制系统具有确的压力控制能力，使压缩机的空气压力输出与用户空气系统所需的气量相匹配。变频控制压缩机的输出气量随着电机转速的改变而改变。由于变频控制电机速度的精度提高，所以它可以使管网的系统压力变化保持在 ± 0.2 bar范围内，有效地提高了工况的质量。
- 2、延长压缩机的使用寿命。变频器从0Hz起动压缩机，它的起动加速时间可以调整，从而减少起动时对压缩机的电器部件和机械部件所造成的冲击，增强系统的可靠性，使压缩机的使用寿命延长。
- 3、节能变频器控制压缩机与传统控制的压缩机比较，能源节约是最有实际意义的。根据空气量需求来供给的压缩机工控是经济的运行状况。节省电费约20%以上，约半年即可回收投入的资金。
- 4、运行成本降低。传统压缩机的运行成本由三项组成：初始采购成本、维护成本和能源成本。其中能源成本大约占压缩机运行成本的77%。通过能源成本降低44.3%，再加上变频起动后对设备的冲击减少，维护和维修量也跟随降低，所以运行成本将大大降低。
- 5、降低了空压机的噪音。根据压缩机的工况要求，变频调速改造后，电机运转速度明显减慢，因此有效地降了空压机运行时的噪音。现场测定表明，噪音与原系统比较下降约3至7分贝。
- 6、此外，变频控制能够减少机组起动时电流波动，这一波动电流会影响电网和其它设备的用电，变频器能够有效的将起动电流的峰值减少到低程度。

空压机厂家-一强节能装备-螺杆式空压机厂家批发由山东一强节能装备有限公司提供。山东一强节能装备有限公司（www.yq0539.com）为客户提供“空压机,螺杆空压机”等业务，公司拥有“山东一强节能装备”等品牌。专注于节能设备等行业，在山东临沂有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王一强。