

# pe气泡袋 伟征包装制品 pe气泡袋生产厂家

产品名称	pe气泡袋 伟征包装制品 pe气泡袋生产厂家
公司名称	东莞市石排伟征包装制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇赤坎工业区
联系电话	13829228042 13829228042

## 产品详情

### 如何解决海绵的黄变

聚氨酯海绵的黄变，一直长期困扰着海绵生产厂家，相同的也有多元醇生产厂家。很多海绵生产制造商，特别是一些gao档海绵生产制造商，都试图通过添加kang氧剂，光稳定剂来改善海绵的抗黄变性能，但收效并不显著。本文将结合多元醇与海绵生产上下游的特点，系统的分析海绵黄变的原因，并阐述相应的解决方案。通常，从添加剂的角度分析，海绵的黄变包括以下四种：

- 1.海绵发泡/加工过程中，由于高温引起的热氧老化黄变
- 2.接触空气中的氮氧化物(NOx)引起的气熏变黄
- 3.海绵引起的织物污染
- 4.海绵接触紫外线而引起的黄变

而这些黄变，往往和kang氧剂存在着直接的关系。换句话说，kang氧剂的存在，既有可能对以上某些黄变有着正面抑制作用，例如：海绵发泡/加工过程中高温引起的热氧老化黄变正是通过添加kang氧剂加以抑制的;但是，也可能起fu面作用，而促进其他种类黄变的发生，例如：胺类kang氧剂在接触空气中的氮氧化物(NOx，pe袋烫缝中间有气泡，主要来自汽车尾气)，或紫外线，会促进海绵黄变;而kang氧剂BHT，则是织物污染的主要诱因。

通常，多元醇生产厂家会在多元醇中添加一定量的kang氧剂，其目的是为了保证下游发泡厂家，在使用多元醇发泡过程中的安全生产。目前，国内聚醚生产商主要使用的kang氧剂类型为BHT和胺类kang氧剂或酚sai qing的复配kang氧剂体系;而国际一席知名的聚醚生产商主要是选用一些大分子量的受阻酚类kang氧剂，与胺类kang氧剂。

而作为海绵市场厂家，在拿到一种多元醇时，除了考虑安全，成本与发泡性能外，很少去评价多元醇中的kang氧剂体系对海绵黄变的影响。而这常被大家忽略的因素，却隐藏着影响海绵黄变的重要原因

通常在理想状态下，存在于多元醇中的kang氧剂，在海绵发泡过程中，能够发挥抑制由于发泡本身产生的高温对聚合物的老化降解，既保证了海绵发泡过程的安全生产，又有效防止了海绵发泡过程中的芯部黄变的问题。但是，随着海绵发泡完成，残留在海绵中的kang氧剂却容易引起许多海绵的黄变问题。

我们推荐的海绵抗黄变解决方案是：

- 1)选用不含BHT，不含胺类kang氧剂的高性能的聚醚;
- 2)如果想进一步提高耐黄变效能，pe气泡袋生产厂家，需要在发泡过程中：
  - ?提高海绵的抗热压黄变的能力
  - ?同时，提高海绵热压成型后，抗UV黄变的能力

气泡膜袋在生产的时候，要注意它在冷热方面的掌握，同进也要注意它在薄厚程序上面的掌握，为什么这样来说呢？正是因为它在生产的时候，这方面如果达不到，也就不能更好的保护于内部的商品。气泡膜袋，pe气泡袋，防震气泡袋，气泡膜袋生产厂家

如果防震气泡袋过薄的话，pe气泡袋批发，气泡会在柔韧性方面减少，柔韧也都是在一一定的厚度之下来达到的，而如果它过薄的话，气泡容易聘破裂。它过厚的话，会因为整个产品的硬度提高，会对于产品形成一定的伤害，所以也不能让它过厚，所以它在生产的时候，还是有着很大的难度的，而这种难度也就是在薄厚的控制上面。气泡膜袋，防震气泡袋，气泡膜袋生产厂家

气泡袋有哪些注意事项？

气泡袋有：普通气泡袋、防静电气泡袋、导静电气泡袋。气泡袋中的气泡是来防止产品撞击，确保产品受到震动时起到保护作用，亦有保温隔热的作用!由于气垫膜中间层充满空气，所以体轻，双面气泡袋防震力强适合体积较大较重之物品包装。气泡袋，气泡袋厂家

气泡袋的产品特性：具有隔音，防震防磨损抗冲击性，没毒、无味、防潮、耐腐蚀；还具有良好的减震性，体轻，透明度好、富有弹性。气泡袋，气泡袋厂家

pe气泡袋-伟征包装制品-pe气泡袋生产厂家由东莞市石排伟征包装制品厂提供。东莞市石排伟征包装制品厂（www.1996weizheng.com）位于东莞市石排镇赤坎工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前伟征包装制品在塑料材料中享有良好的声誉。伟征包装制品取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。伟征包装制品全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.1996weizheng.com）还是从事气泡袋，双面气泡袋，全新料气泡袋的厂家，欢迎来电咨询