

西门子伺服电机启动嗡嗡响（卡死转不动）维修

产品名称	西门子伺服电机启动嗡嗡响（卡死转不动）维修
公司名称	雷煜自动化
价格	1000.00/台
规格参数	西门子:西门子伺服电机刹车坏维修 免费检测:伺服电机磁钢卡死维修 质保期长:西门子电机烧线圈维修
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

产品详情

西门子伺服电机启动嗡嗡响（卡死转不动）维修，西门子伺服电机维修公司，西门子伺服电机断轴卡死维修，西门子伺服电机刹车坏卡死维修，西门子伺服电机轴承卡死转不动维修，西门子伺服电机磁钢卡死转不动维修，西门子伺服电机转不动维修价格，上海雷煜自动化科技专业提供西门子/发那科/安川/三菱/伦茨/鲍米勒/力士乐伺服电机卡死转不动维修，公司拥有一支技术精湛、经验丰富专业维修团队，采用专业、先进的测试仪器和科学的维修测试方法。能为各行各业各种交直流伺服电机、步进伺服电机、主轴伺服电机、高速电机、无刷电机、直线电机、测速电机、电主轴、多极旋转电机、特种电机、控制电机及各类大中型交流、直流、同步、异步、变(高、中、工)频电动机、发电机等提供维修，保养服务。

伺服电机维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等。

西门子伺服电机启动嗡嗡响（卡死转不动）维修A31411 (F, N) 编码器1：绝对值编码器报警

信息类别：位置/ 转速实际值错误或缺少 (11)

反应：无

应答：无

原因：绝对值编码器的故障字含有已经置位的报警位。

报警值 (r2124 , 二进制) :

yyyyxxxx 十六进制: yyyy = 附加信息 , xxxx = 故障原因

yyyy = 0:

位 0: 超出频率 (转速过快)。

位 1: 超出温度。

位 2: 超出照明调节裕量。

位 3: 电池放电。

位 4: 超出参考点。

yyyy = 1:

位 0 : 信号振幅在控制范围之外。

位 1 : 多圈接口故障。

位 2 : 内部数据错误 (单圈/ 多圈非单步)。

位 3 : EEPROM 接口故障。

位 4 : SAR 转换器故障。

位 5 : 寄存器数据传输出错。

位 6 : 在故障引脚上识别到内部错误(nErr)。

位 7 : 超过或低于温度阈值。

参见 : p0491 (电机编码器故障反应 “ 编码器 ”)

处理 : 更换编码器。

A31412 (F, N) 编码器 1 : 串行记录中的故障位已置位

原因 : 编码器通过串行记录发送一个已置位的故障位。

位 0: 在位置记录中的故障位。

位 1: 在位置记录中的报警位。

处理 : - 重新为所有组件上电 (断电/ 上电)。

- 检查编码器电缆的布线是否符合 EMC 准则。

- 检测插塞连接。

- 更换编码器。

西门子伺服电机启动嗡嗡响（卡死转不动）维修，过电流的原因

1、工作中过电流即拖动系统在工作过程中出现过电流.其原因大致来自以下几方面:

电动机遇到冲击负载,或传动机构出现“卡住”现象,引起电动机电流的突然增加.

变频器的输出侧短路,如输出端到电动机之间的连接线发生相互短路,或电动机内部发生短路等.

变频器自身工作的不正常,如逆变桥中同一桥臂的两个逆变器件在不断交替的工作过程中出现异常。整流

器电路测试找到变频器直流总线+和终端(CHE.千瓦在任何终端),将发挥二极管数字万用表测试,黑色钢笔和

收到+一边,红笔和转向R,S,T,万用表显示这个时候应该一般二极管导通电压降,一般在.~. V之间,大机

器有点低,三相显示值应正常,三相平衡,应该如果一个较小的相位或相位短路显示相位整流桥损坏,然后

,将红色笔与反应端连接,将黑色笔输入R、S和T阶段,在相同的基础上判断它是好是坏。例如由于环境温度

过高,或逆变器件本身老化等原因,使逆变器件的参数发生变化,导致在交替过程中,一个器件已经导通、

而另一个器件却还未来得及关断,引起同一个桥臂的上、下两个器件的“直通”,使直流电压的正、负极间

处于短路状态。