

橡胶厂催化燃烧设备安装 有机废气处理设备 环保废气处理净化器

产品名称	橡胶厂催化燃烧设备安装 有机废气处理设备 环保废气处理净化器
公司名称	沧州红骏机械设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市泊镇姚家庵村
联系电话	15713271988

产品详情

催化燃烧的实质及其优势

催化燃烧是典型的气—固相催化反应，它借助催化剂降低了反应的活化能，使其在较低的起燃温度200 ~ 300 °C下进行无焰燃烧，有机物质氧化发生在固体催化剂表面，同时产生CO₂和H₂O，并放出大量的热量，因其氧化反应温度低，所以大大地抑制了空气中的N₂形成高温NO_x。而且由于催化剂有选择性催化作用，有可能限制燃料中含氮化合物(RNH)的氧化过程，使其多数形成分子氮(N₂)。

与传统的火焰燃烧相比,催化燃烧有着很大的优势:

- (1)起燃温度低，能耗少，燃烧易达稳定，甚至到起燃温度后无需外界传热就能完成氧化反应。
- (2)净化效率高，污染物(如NO_x及不完全燃烧产物等)的排放水平较低。
- (3)适应氧浓度范围大，噪音小，无二次污染，且燃烧缓和，运转费用低，操作管理也很方便。

催化燃烧技术成功的十个秘诀

催化燃烧作为主流的VOCs处理技术，已经有近50年的历史了。由于对催化燃烧技术认识的不够，导致技术的不科学使用，设计缺陷，催化剂使用不合理。使得催化燃烧在实际应用中良莠不齐。为了更好的使用催化剂燃烧技术。

对VOCs催化燃烧技术提出十个秘诀：

- 1.设备要充分体现安全-减排(高净化率)和节能(热量回用)，做到科学、合理、规范；
- 2.选择合适催化燃烧方式，催化燃烧、蓄热催化燃烧、浓缩催化、转轮浓缩催化

- 3.组合技术间工作要匹配与协调，
- 4.催化床气流分布和温度分布要均匀；
- 5.催化剂性能要与VOCs成分相适应，保证对所有VOC都能催化；
- 6.避免催化剂中毒物质；
- 7.催化温度要合理，避免过高和过低；
- 8.避免VOCs浓度过高引起催化剂的飞温；
- 9.设备开启时，先升温后通气；设备关闭时，先断气，通新鲜空气，再关机。
- 10.发挥催化燃烧的特长，做力所能及之事

催化燃烧设备产品介绍