

塑料粉碎机刀片，强力破碎机刀片厂家，塑料造粒机刀片价格

产品名称	塑料粉碎机刀片，强力破碎机刀片厂家，塑料造粒机刀片价格
公司名称	马鞍山市恒义信机械有限公司
价格	150.00/片
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇西工业园
联系电话	0555-6061886 15212362818

产品详情

塑料粉碎机刀片是使用在塑料行业机械上的刀片,刀片广泛应用于注塑,塑料粒子,废塑料回收加工等行业.

广泛应用

塑料粉碎机刀片也叫塑料机械刀片,品种繁多、采用优质钢材,具有良好的锋利度及耐磨性.主要用于塑料、橡胶工业等行业的粉碎,与其它刀片一样,它需要精确的几何尺寸公差,以保证与机器良好的装配质量.它需要适合用户不同需求、粉碎不同对象的刀片材料化学成分的选择.

它需要适合的刀刃角度,既保持刀刃的锋利,又使刀刃具有一定强度而不在使用中崩刃.它需要进行良好的热处理过程,才可以达到刀片的适合硬度和很小的内应力,塑料粉碎机刀片在使用过程中不至于变形.

主要分类

塑料粉碎机刀片分为粉碎机刀片,强力破碎机刀片,造粒机刀片.

粉碎机刀片

1:粉碎机刀片又称为塑料刀片、塑胶粉碎刀片,广东地区也称水口刀片.是安装在塑料粉碎机上,用于塑料粉碎的一种机械刀片.

2:粉碎机刀片采用平刀设计,分为粉碎动刀和定刀,一般一副粉碎机刀片为5片,由3片粉碎动刀和2片定刀组成,通过粉碎动刀高速旋转与定刀产生剪切来达到粉碎塑料材料的目的,可以调节粉碎动刀来控制粉碎粒的大小.

3:粉碎机刀片适合粉碎各类ABS、PE、PP板等塑料材料粉碎回收;粉碎机刀片分为全钢刀片和镶钢刀片两种.

4:粉碎机刀片有全钢刀片和镶钢刀片两种,热处理硬度HRC52-55度,技术要求:抗冲击,耐磨,耐高温.

强力破碎机刀片

1:强力破碎机刀片是安装在强力破碎机上,用于大型塑料粉碎的一种机械刀片.

2:强力破碎机刀片由定刀,爪刀,螺旋滚刀组成,由爪刀,螺旋滚刀高速旋转刀片来破碎塑料制品,有生产效率高,颗粒均匀等特点,强力破碎机刀片组合结构制造工艺比平刀复杂.

3:强力破碎机刀片适合破碎片材、管材、型材、板材及包装材料等大多数塑料制品.

4:强力破碎机刀片有全钢刀片和镶钢刀片两种,热处理硬度HRC55-58度,技术要求:抗冲击,耐磨,耐高温.

造粒机刀片

1:造粒机刀片又称切粒机刀片,是安装在塑料造粒机上,用于塑料粒子造粒的一种机械刀片.

2:造粒机刀片是由定刀,造粒滚刀组成,一般为一个造粒滚刀配一片定刀,造粒滚刀片是一种圆柱形斜线螺旋刀口的滚切式刀片,分为全钢滚刀和镶钢滚刀两种,制造工艺复杂;定刀采用平刀设计,加工制造相对简单.

3:造粒机刀片是通过滚刀持续滚动剪切塑料挤出机挤出的线形塑料来达到造粒的目的,造粒机刀片生产的塑料粒子颗粒均匀,是塑料粒子生产行业必备的刀片.

4:造粒机刀片适合PE、PP、PVC、PS、ABS、AS、HIPS等大多数塑料粒子的造粒.

5:造粒机刀片热处理硬度HRC58-62度,技术要求:抗冲击,耐磨,耐高温.

刀片材质

采用65Mn弹簧钢,9crsi,SK5,T10等,热处理硬度HRC52-55度.

采用SK5,T10,9crsi,6CrW2Si等,热处理硬度HRC55-58.

全钢滚刀采用Cr12MOv,W6Mo5Cr4v2等;镶钢滚刀刀体采用优质碳钢,刀口镶嵌钨钴类硬质合金.热处理硬度HRC58-62度.