

诸城永翔机械 乳酸菌种发酵罐规格 山南乳酸菌种发酵罐

产品名称	诸城永翔机械 乳酸菌种发酵罐规格 山南乳酸菌种发酵罐
公司名称	诸城永翔机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市密州街道黄疃工业区
联系电话	15966186699

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城永翔机械有限公司

发酵罐按操作方式分类及优缺点分析

1)分批发酵

培养基后，在一个培养体积中接种细胞和添加中途不添加也不更换培养基的方式。

优点:污染杂菌比例小，发酵罐操作灵活，可进行不同产品的生产。

缺点:效率低，非稳态工艺过程设计和操作困难(培养过程中细胞生长、产物积累、以及培养基的物理状态常常随时间变化而变化)

2)连续发酵在培养过程中，不断向反应器中流加新鲜培养基，同时以相同的流量从系统中取出培养液，从而维持培养系统内在细胞密度、产物浓度以及物理状态相对平衡的培养方式。

优点:增加目的产物产量(细胞培养周期延长，乳酸菌种发酵罐哪家好，导致目的产物积累时间延长);便于对发酵罐系统的检测(系统进入稳定状态后，细胞密度、基质、产物浓度等趋于恒定)。

缺点:装置较复杂，乳酸菌种发酵罐使用方法，容易污染杂菌。

发酵罐设备取用的是内循环方式，用搅拌桨来分散和打碎气泡，发酵罐的溶氧速率高，混合效果好。它的罐体采用SUS304或316L进口不锈钢的材质，山南乳酸菌种发酵罐，罐内配有自动喷淋清洗机头，确保生产过程符合GMP的要求。发酵罐在广泛应用在乳制品、饮料、生物工程、制药、精细化工等行业上。近几年来随着科学技术的发展，作为关系国计民生的发酵行业取得了迅速的发展，发酵设备也从传统方向走向现代化方向。

应用于厌氧发酵的发酵罐结构可以较简单。对这类发酵罐的要求是：能封闭；能承受一定压力；有冷却设备；罐内尽量减少装置，消灭死角，便于清洗灭菌。酒精和啤酒都属于嫌气发酵产物，其发酵罐因不需要通入昂贵的无菌空气，因此在设备放大，制造和操作时，都比好气发酵设备简单得多。

用于好气发酵的发酵罐因需向罐中连续通入大量无菌空气，并为考虑通入空气的利用率，故在发酵罐结构上较为复杂，常用的有机械搅拌式发酵罐、鼓泡式发酵罐和气升式发酵罐。

发酵罐在国内市场主要使用的分类按照发酵罐的设备，分为机械搅拌通风的和非机械搅拌通风发酵罐两类，按照微生物的生长代谢需要，分为好气型发酵罐和厌氧型发酵罐两类。

发酵罐主体里面设有夹层、保温层、可以加热、可以冷却、具有保温的功能。发酵罐的罐体与上下椭圆头均采用旋压R角加工，罐内壁经镜面抛光处理，它的卫生无死角，而且全封闭的设计确保物料始终处于无污染的状态下混合、发酵。发酵罐的设备配备空气呼吸孔，CIP清洗喷头，人孔、进出料口等装置。

发酵罐染菌为什么发酵时间会变长发酵产物是某一种微生物或几种微生物在培养基中培养时产生的，如果在发酵时夹杂有其他微生物，可引起下列的后果：

- 1) 产生菌和杂菌同时在培养基中生长，乳酸菌种发酵罐规格，结果使生产菌丧失了生产能力；杂菌的生长速度有时会比产生菌生长得更快，结果使发酵罐中以杂菌为主了（尤其是在连续发酵过程中）
- 2) 杂菌会污染最终产品，如生产单细胞蛋白质时，从发酵液中分离出的细胞夹杂有杂菌通用型发酵罐允许的分类

通用式发酵罐是最普遍运用的深层好气造就装备。

在工业消费中，尤其是制药工业中，运用得最普遍的就是通用式发酵罐。这种发酵罐既具备机械搅拌安装，又具备收缩空气散布安装。发酵罐的搅拌轴既可置于发酵罐的顶部，也可置于其底部，其高径比为2：1 - 6：19有关的重要因素是氧传递效力，功率输出，混杂质量，搅拌桨情势和发酵罐的几何比例等。

诸城永翔机械-乳酸菌种发酵罐规格-山南乳酸菌种发酵罐由诸城永翔机械有限公司提供。诸城永翔机械有限公司（www.zcyxjx.com）在酒及饮料生产设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，诸城永翔机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：陈经理。