

信阳数控系统维修伺服电机维修一站式服务中心321

产品名称	信阳数控系统维修伺服电机维修一站式服务中心321
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

A轴、B轴、C轴的监视功能内容一致。

监视显示是指对伺服驱动器中设定的指令值、输入输出信号的状态以及伺服驱动器的内部状态进行显示的功能。

监视显示一览如下所示。 监视号 显示内容 单位

dP 00

电机转速

显示电机运转速度。

【r/min】

dP 01

电机反馈脉冲数（编码器单位，低4位）

显示电机编码器反馈脉冲总和的低4位。

【1编码器脉冲】

dP 02

电机反馈脉冲数（编码器单位，高5位）

显示电机编码器反馈脉冲总和的高5位。

【10000编码器脉冲】

dP 03

脉冲命令输入脉冲数（电子齿轮之前）（使用者单位，低4位）

在位置控制下，显示脉冲命令输入脉冲数总和的低4位。

【1指令脉冲】