

传动件梯形螺杆来料加工 海南梯形螺杆来料加工 济宁利兴机械

产品名称	传动件梯形螺杆来料加工 海南梯形螺杆来料加工 济宁利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

决定使用条件

根据移动物体的重量、进给速度、运行模式、丝杠轴转速、行程、安装方向(水平or垂直)、寿命时间、定位精度。

预选滚珠丝杠的规格

使用条件，预选出滚珠丝杠的精度等级(C3~C10)、丝杠轴径、螺距、全长。

确认基本安全性

容许轴向负载

确认轴向负载在丝杠轴的容许轴向负载值范围内。

容许轴向负载

确认轴向负载在丝杠轴的容许轴向负载值范围内。

寿命计算丝杠轴的寿命时间，确认可以确保所需的寿命时间。

根据性能要求进行研讨

若要提高精密定位精度及控制时的响应性，需要进行以下的确认。

丝杠轴的刚性

温度引起的寿命变化

NSK滚珠丝杠是工具机和精密机械上最常使用的传动元件，其主要功能是将旋转运动转换成线性运动，或将扭矩转换成轴向反覆作用力，同时兼具高精度、可逆性和高效率的特点。NSK滚珠丝杠是将回转运动转化为直线运动，传动件梯形螺杆来料加工，或将直线运动转化为回转运动的理想的产品。NSK滚珠丝杠由螺杆、螺母和滚珠组成。它的功能是将旋转运动转化成直线运动，这是滚珠螺丝的进一步延伸和发展，这项发展的重要意义就是将轴承从滚动动作变成滑动动作。由于具有很小的摩擦阻力，NSK滚珠丝杠被广泛应用于各种工业设备和精密仪器。NSK滚珠丝杠是工具机和精密机械上最常使用的传动元件。

滚珠丝杠在数控机床中的几种状态形式，滚珠丝杠副作为数控机床的进给传动链，其装配形式和精度决定了数控机床的定位精度，也影响着进给轴插补运行的平稳性。滚珠丝杠副安装形式及受力，数控机床进给轴常见的丝杠支撑有如下几种形式：

1、一端固定——一端自由

丝杠一端固定，另一端自由。固定端轴承同时承受轴向力和径向力，这种支承方式用于行程小的短丝杠或者用于全闭环的机床，海南梯形螺杆来料加工，因为这种结构的机械定位精度是最不可靠的，特别是对于长径比大的丝杠（滚珠丝杠相对细长），卧式车床梯形螺杆来料加工，热变性是很明显的，1.5m长的丝杠在冷、热的不同环境下变化0.05~0.10mm是很正常的。但是由于他的结构简单，安装调试方便，许多高精度机床仍然采用这种结构，但是必须加装光栅，采用全闭环反馈。

2、一端固定——另一端支承

丝杠一端固定，另一端支承。固定端同时承受轴向力和径向力；支承端只承受径向力，而且能作微小的轴向浮动，可以减少或避免因丝杠自重而出现的弯曲，同时丝杠热变形可以自由的向一端伸长。这种结构使用最广泛，机床配件梯形螺杆来料加工，目前国内中小型数控车床、立式加工中心等均采用这种结构。

3、两端固定

丝杠两端均固定。固定端轴承都可以同时承受轴向力，这种支承方式，可以对丝杠施加适当的预紧力，提高丝杠支承刚度，可以部分补偿丝杠的热变形。

传动件梯形螺杆来料加工-海南梯形螺杆来料加工-济宁利兴机械由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司（www.jnlxjx.cn）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！