

# 供应葫芦岛变电站构支架

产品名称	供应葫芦岛变电站构支架
公司名称	鞍山永华杆塔制造有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	品牌:永华 型号:66KV 产地:鞍山
公司地址	辽宁省鞍山市千山区达旗路21号
联系电话	0412-8928533 13804125793

## 产品详情

钢管结构、钢管塔的技术要求和性能参数

### 2.2.1一般要求

- 1) 钢管结构、钢管塔制造除符合DL/T 646、Q/GDW 384外还应满足本技术规范和本工程设计图纸的技术要求。
- 2) 铁塔用材质符合现行有关标准规定和设计文件的技术要求，并附有质量证明书。按材料炉批号对制造钢管塔所用的直缝焊管、法兰、钢板、角钢、螺栓进行复验。
- 3) 对直缝焊管、带颈法兰等钢管塔用关键原材料应进行延伸监造，并按炉批号提供监造证明。
- 4) 钢管塔直缝焊管—带颈法兰焊接员，取得电网钢管结构焊工资格证书，从事其他钢管塔一、二级焊缝焊接的人员，取得电网钢结构焊工资格证书。
- 5) 钢管塔无损检测人员取得国家认可的相应检测方法的资格，薄壁管对接焊缝超声波检验人员取得相应的专业资格。
- 6) 我方依据JGJ 81进行相应的焊接工艺评定，评定项目能够覆盖本工程的范围，并依据焊接评定结果编制相应的焊接工艺文件。

### 2.2.2钢管塔构件制作技术要求

- 1) 在剪切和冲孔、冷矫正和冷弯曲等冷加工时，其工作地点最低温度按表2执行，否则不得进行冷加工作业。
- 2) 钢管塔不同材质构件允许剪切、冲孔的最大厚度应满足表3的要求。制孔其他技术要求满足本规范2.1.

4的要求。

3) 切割相贯线、环形加强板等不规则构件时，采用数控相贯切割机进行切割。

4) 在钢管上开槽时应避开钢管纵向焊缝，宜采用专用开槽机开槽，手工火焰开槽时，先在钢管上钻孔定位，再开槽。

5) 制作U形板时，应均匀加热，不得采用手工焊炬局部加热，热弯温度控制在800 ~ 950 ，然后自然冷却。