

热弯玻璃石墨模具铣削专用超硬耐磨石墨刀具 华菱超硬金刚石刀具

产品名称	热弯玻璃石墨模具铣削专用超硬耐磨石墨刀具 华菱超硬金刚石刀具
公司名称	郑州华菱超硬材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园 研发5B
联系电话	15617768265

产品详情

数控车床加工石墨材料，推荐选择华菱CDW302金刚石PCD刀具，耐磨性非常好，而且遇到震动或冲击时不易破损，适合石墨的高速加工。铣削是石墨加工中非常常见的加工方式，推荐选择华菱超硬CDW302石墨铣刀，耐磨性能好，性价比高，对于小直径铣刀，还可选择HPD涂层石墨铣刀，是华菱超硬推出的专门针对石墨产品铣削加工的一款金刚石涂层铣刀，耐磨性能好，抗氧化性能好，润滑性能优异，摩擦力低，加工表面质量更优，华菱超硬提供批量涂层服务和HPD涂层刀具，欢迎致电华菱超硬咨询。

数控加工石墨板材刀具选择：

石墨板材的抗氧化处理性能好，尤其是作为墙面保温层使用时具有明显的优势。而且石墨板材的使用寿命好，相比传统板材材料，石墨板材在寿命上具有明显的优势。而数控加工石墨板材时，采用传统硬质合金刀具，磨损快，效率低，需要频繁换刀，热弯玻璃石墨模具钻孔专用超硬耐磨石墨刀具，而采用华菱超硬CDW302材质PCD刀具则能够大幅提高刀具使用寿命，提高刀具耐磨性，效率明显提高，欢迎致电华菱超硬咨询。

在20世纪，铜作为电极材料在电火花加工中被广泛使用。那时只有在制作大型电极且模具加工要求不高或粗加工时，石墨材料才会成为备选考虑。一些早期接触过石墨电极的技术人员曾有普遍印象：石墨材料脏、易掉渣、表面效果不好、加工效率不高等等。

但是随着高新技术的发展，石墨材料的制造工艺不断完善，市场上石墨高速铣削机床应运而生，能满足不同加工需求的石墨材料层出不穷，数控电火花加工机床的石墨放电性能也有了较大的提升。当今，在制造技术发达的欧洲，模具企业超过90%的电极材料采用石墨。

航空航天、汽车、家电、电子等模具已大范围采用石墨作为电极材料，这种显著变化归功于石墨电极可实现高效率、高品质加工等诸多优势。

热弯玻璃石墨模具铣削专用超硬耐磨石墨刀具-华菱超硬金刚石刀具由郑州华菱超硬材料有限公司提供。郑州华菱超硬材料有限公司（www.hlcbn.org）在刀具、夹具这一领域倾注了无限的热忱和热情，华菱超硬一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：崔经理。