

# 石墨产品切削专用石墨刀具寿命长 华菱超硬PCD刀具

产品名称	石墨产品切削专用石墨刀具寿命长 华菱超硬PCD刀具
公司名称	郑州华菱超硬材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园 研发5B
联系电话	15617768265

## 产品详情

石墨电极精密铣削加工刀具选择：石墨电极材料质硬而脆，cnc加工石墨电极时刀具磨损严重，为提高石墨刀具的耐磨性及使用寿命，现在多采用金刚石材质的石墨刀具，如HPD金刚石涂层刀具和CDW302金刚石刀具，CDW302材质金刚石刀具精密加工石墨电极，效率高、寿命长、性价比高，华菱超硬HPD金刚石涂层刀具多在3mm以下的小微径刀具中使用。如遇到石墨电极精密铣削加工刀具问题，欢迎致电华菱超硬咨询。

金刚石涂层的HPD石墨铣刀刀具在石墨电极的工艺中常运用，金刚石涂层的HPD石墨铣刀刀具的寿命较一般硬质合金刀具寿命长十多倍以上，如此就可以一次完成很长或者很多加工任务，无需换刀，避免了加工中断和重新校准的时间，好的HPD金刚石涂层石墨刀具在现代化的无人值守的石墨机器加工中，起着非常重要的作用。从而有可能实现化的高速生产。而这一切很大程度上都取决于金刚石涂层的质量是否好。

华菱超硬供应加工石墨、石墨电极材料专用HPD石墨涂层铣刀、CDW302石墨刀具，石墨棒加工螺纹专用石墨刀具寿命长，加工石墨材料时具有高耐磨性，使用寿命长，不用频繁换刀提高加工效率，大大节省成本，欢迎新老客户致电华菱超硬选择合适的石墨加工刀具。

影响石墨模具加工的刀具因素：石墨模具制品的加工方式主要以铣削为主，而且石墨制品质坚而脆，在加工过程中如果刀具选择不正确，很容易产生崩损现象，综合来讲，刀具材质，刀具几何角度，刀具涂层，刀具刃口处理，机床设备等对石墨模具的加工都存在一定的影响。

刀具材质是决定刀具切削性能的根本因素，对于加工效率、加工质量、加工成本以及刀具耐用度都有很大的影响。但由于石墨模具质坚而脆，所以切削刀具需具备高硬度和高耐磨性，足够的强度和冲击韧性，良好的可加工性等性能，目前常用的刀具材质主要以金刚石（PCD）CDW302为主。

石墨模具的加工刀具主要以HPD金刚石涂层铣刀为主，是采用CVD工艺在硬质合金铣刀表面沉积一层金刚石膜，也称之为金刚石薄膜铣刀，如HPD金刚石涂层铣刀既保留了硬质合金刀具的韧性，又兼具金刚石材料的高硬度、高耐磨性，刀具寿命是硬质合金铣刀的几倍。

石墨产品切削专用石墨刀具寿命长-华菱超硬PCD刀具(图)由郑州华菱超硬材料有限公司提供。郑州华菱超硬材料有限公司（[www.hlcbn.org](http://www.hlcbn.org)）实力雄厚，信誉可靠，在河南郑州的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领华菱超硬和您携手步入辉煌，共创美好未来！