

惠州大金电机过热报警E42 DAIKIN大金电机轴磨损维修

产品名称	惠州大金电机过热报警E42 DAIKIN大金电机轴磨损维修
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	222.00/台
规格参数	DAIKIN:380V SUT00S:220v 中国:380v
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

维修大金伺服电机编码器，维修大金编码器，维修大金电机

浙江大金伺服马达维修|山东大金编码器维修|福建大金电机维修|DAIKIN伺服电机维修|DAIKIN伺服电机编码器维修|DAIKIN编码器维修

我们的地址：东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号电话：15889761002联系手机：15817673762
期待您的咨询

大金伺服电机，伺服马达 维修故障：电机进水、电机、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准

DAIKIN大金伺服电机维修常见故障：输出不平衡(缺相)

检查逆变模块IGBT(bsm25gD120)正常，上管u相驱动电压为0V(正常停止状态下为-8V)。测量上管供电相关元件，其u相供电高频变压器开路。更换同型号变压器后该机恢复正常使用。

启动变频器跳闸

逆变模块IGBT(bsm10gD120)损坏，w相驱动电路损坏严重(上、下管驱动电路元件A3120、A4、Z70、22、221 电阻全部损坏)。更换全部损坏元件后恢复正常使用。

过流故障

V相逆变模块IGBT(bsm100gb120)损坏，驱动电路上IC：lm239、稳压管y4、y7损坏。更换上述元件后启动运行正常。伦茨伺服驱动器开关电源维修方法

主电源工作原理是由内部稳压、振荡脉冲形成、比较、过流检测保护、触发电路等组成。Q1(K1413)为电源开关管。

通电时通过R2降压向IC7(12)脚提供约+15V(经IC内部稳压)的工作电压，待开关电源工作正常后由电源产生的+15V向IC提供工作电压。由IC内部向8(14)提供+5V基准电压给外接R、C振荡电路使用。由R6、C6构成振荡电路并向4(7)脚提供振荡信号。振荡频率与R6、C6的乘积成反比。
+15V电压经R3、R4分压后向2(3)脚提供取样电压供IC调整(自动稳压)输出电压。

DAIKIN大金伺服电机维修SUT00S8018-20-A-N0072

大金伺服电机维修S-SUT00S13018-11YLS大金伺服电机维修S-SUT00S8018-11YLR

SUT00S8018-20-AR-N0170、SUT00S3018-11-A-0089、S-SUT00S5021-11YLR、S-SUT00S8018-11YLS-T、SUCMA5L-132-10-S、SUT00D11021-21-F-N035、SUCMA14-021-21-U、SUT00S5021-11YL、SUT00S8018-11YL、SUT00D8025-11YL、SUT00S10014-11YL、SUT00S13018-11YL、SUT00D13025-11YL、SUT00S8018-21YA-N00199等；

大金伺服电机伺服马达维修流程：第1步：首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第2步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第3步：打开被维修的设备，对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。第4步：根据被损坏器件的工作位置，阅读及分析电路工作原理，从中找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第5步：与客户联系洽谈维修所需更换配件，征求用户维修意见，客户确认报价后进行维修。第6步：维修内容包括排除已知的故障，对老化、损坏的元件进行更换，对整机内外进行彻底的清洗和保养等。

第7步：修复后对设备进行模拟负载测试，完成后发回客户，由客户进行现场测试。