

钣金机架机柜生产厂商 江门钣金机架机柜 琪德金属专业设备

产品名称	钣金机架机柜生产厂商 江门钣金机架机柜 琪德金属专业设备
公司名称	东莞市琪德金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇金桔村瑞红工业区二栋1楼
联系电话	15920676917 15920676917

产品详情

琪德金属为您介绍钣金机架机柜的优点

1.钣金机架机柜一般由底座、上盖、前后门、前后框架、侧门、角规、横梁等部分构成，采用可组装式的结构，组装简单、联接安全、移动方便；2.角规可以做镀彩锌处理，能够保证设备的安全接地；3.钣金机架机柜采用增强型固定托盘，承重能力强；4.风机外壳一次成型，风机震动减弱；5.钣金机架机柜的前后门为高密度网孔，有效屏蔽机柜内部设备；6.表面做喷砂、喷塑处理，耐酸碱、耐腐蚀性强。

东莞市琪德金属多年技术沉淀，专业专注于方通钣金机架、钣金机箱机柜、钣金件加工、铝型材机架机箱、铝型材机罩防护罩、工业铝型材等，有需要的商家朋友可来电咨询！

琪德金属为您介绍钣金机架机柜焊接加工的焊接注意事项

除设计规定的冷拉口外，其余焊口应禁止使用强力组对，更不允许利用热膨胀法对口，以防引起附加应力。焊接场所应采取防风、防雨、防雪、防寒等措施。需要预热和焊后热处理的焊件，应在施焊前做好预热和后热的工装设备、测温仪表及隔热防护用品的准备。钣金机架机柜焊接时，采用的焊接工艺和焊接顺序应使最终构件的变形和收缩较小。焊接平面上的焊缝，要保证纵向焊缝和横向焊缝（特别是横向）能够自由收缩。如焊对接焊缝，焊接方向要指向自由端。先焊收缩量较大的焊缝，如结构上有对接焊缝，也有角焊缝，应先焊收缩量较大的对接焊缝。

东莞市琪德金属多年技术沉淀，专业专注于方通钣金机架、钣金机箱机柜、钣金件加工、铝型材机架机箱、铝型材机罩防护罩、工业铝型材等，有需要的商家朋友可来电咨询！

钣金机架机柜工作时由于瞬间大电流出现时，正是需要产品工作的时候，此时过早熔断，电流的保护作用也就不起作用了。而主要导致爆裂事故的积累老化情况，由于是持续的小电流，导线不敏感不熔断，无法真的自动分离已经劣化的过电压保护器，无法真的解决问题。这是钣金机架机柜电流过到而造成了。钣金机架机柜内设备安装保证机箱机柜的结构具有良好的刚度和强度以及良好的电磁隔离、接地、噪声隔离、通风散热等性能。而这也是过去被很多机房管理人员忽视的问题。只有安全使用及操作机箱机柜才能让它给我们做贡献。使用有机箱机柜尤其是电力机箱机柜和钣金机箱机柜要注意以下几点:

a. 大气条件为空气清洁，相对湿度为20%-80%无凝露产生。

b. 机柜为户内安装，安装在周围空气清洁、无导电、无爆裂尘埃、无强烈振动和冲击的场所。

c. 周围空气温度不高于 + 55 ，而且在24h内的平均温度不超过 + 35 ，周围空气温度下限为-15 。