

木纹转印机厂家 滕州万恒机械 木纹转印机

产品名称	木纹转印机厂家 滕州万恒机械 木纹转印机
公司名称	滕州万恒机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河办事处小河村西首
联系电话	18863255787

产品详情

木纹转印机能转印各种厚度防盗门？

我厂生产的钢木门专用热转印机，能够自动转移木纹，无需涂胶，烘烤，刷洗等繁琐的加工程序，从而大大提高了工作效率，降低了工人的工作强度，转印每张门板的时间不足2分钟，木纹转印效果逼真，该设备自动化程度高，操作简单易学，普通工人即可操作自如，可转印钢木门各种深浅造型门板。是钢木门厂的必备更新换代产品。

木纹转印机设备性能简介：

- 1：高效先进 将压花喷塑处理后的门板上平铺转印纸送入本设备，约1.5~2分钟即可转印成功。退出后，转印纸自动脱落，漆面光滑洁净无任何渣点，木纹清晰逼真，无需再进行其他的处理，可即时覆膜胶合；
- 2：低碳 本设备仅需2名普通女工操作即可，平均每班可生产约240张门板，文件柜木纹转印机，操作轻松简便，零排放。使用该设备能以低的单位耗费产出大的单位效益。
- 3：质优耐用 本设备产出的产品质量上乘，实际效果优异，尤其在一些转印的细节处理上尤为明显：

木纹转印机

木纹转印机木门制造程序

- 1、根据门规格要求制作高密度(或中密度)纤维板，然后通过电脑或其他方式雕刻出所需的图案:

2、用一种特殊的门扇按压门扇，确保胶水干燥。同时按门，门框材料同步制造。完成后的门板和门框充满灰尘，打磨后转移到以下工序：

3、喷漆门，将木纹分为正负两种。喷胶一次把平台上的门，表面灰尘吹干净，然后喷塑料吸水，真空木纹转印机，并确保前门，横向均匀布和橡胶，如果你需要做横纹效果，可以在你需要的地方做横纹切割，铺上转移膜好，胶水干后，木纹转印机，他们的门吸塑机平台，木纹转移膜复杂，吸入机器温度到120到140，吸入压力成型机转移至7公斤-8kd泡，二喷胶和水泡，重复一次的过程。另外，门框的喷胶吸塑只能按照门扇的单道工序完成：

4、所示。吸塑完毕后，将木纹转移膜撕掉，检查木纹膜是否完全吸收到位。如果有缺陷，修复它们并转移到下一个程序：

5、一个工序是油漆和抛光：在油漆前，用气枪将门和门框吹干净，特别是门叶的凹进位置，以免影响完成效果。门、门框推荐PU底漆。底漆干燥后进行抛光。磨削完成后，底漆将涂上油(彩漆)。将底漆涂干。

6、门套线采用特殊工艺制造，我公司可提供配套设施。木纹转印机厂家只需对门套线表面进行简单清洗后，喷涂所需颜色的油漆即可。

木纹转印机进行木纹转印的时候，怎么保证工件的侧面也能转印到位。万恒小编来为你解答：

1.可以把工件垫高，仍然在进行真空吸附，木纹转印机厂家，这样能保证工件的侧面能够完全吸附到位，这样工件的侧面就能完全转印到位的。

2.可以在工件的侧面，刷上胶水来固定转印纸。仍后等胶水干了以后，在进设备里进行木纹转印。工件的侧面，完全没有漏转，没有色差。

木纹转印机厂家-滕州万恒机械-木纹转印机由滕州万恒机械设备有限公司提供。滕州万恒机械设备有限公司(zhuanyinji.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万恒机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省枣庄市滕州市荆河办事处小河村西首，联系人：邹经理。