

脱塑剂、脱漆剂 金属工业

产品名称	脱塑剂、脱漆剂 金属工业
公司名称	北京澳泽尔化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	分类:金属工业 型号:桶 品牌:aozeer
公司地址	北京市通州区富河园4号楼D单元D1604号
联系电话	13903169636

产品详情

分类	金属工业	型号	桶
品牌	aozeer	香型	无
PH值	1.0-1.5	保质期	12(月)
CAS	ISO900		

If-900高效脱塑剂

高效脱塑剂由多各有机溶剂、表面活性剂、助剂等组成，对除聚脂粉和氟碳涂料以外的涂层均有优越的剥离性能，对有色金属材料无腐蚀。其特点是：挥发性小、气味小、脱除面积多、剥离能力强。广泛用于喷涂、修造、翻新、电线电缆、电子仪器、标牌等行业。

产品特性

ph值：1.0-1.5

外观：棕黄色液体

气味：有机溶剂气味

使用方法

- 1.处理工件浸入脱塑剂中，根据涂层厚度（60-150 μm ），一般5-15分钟，塑层即可剥落。
- 2.工件较大时，可刷涂，根据涂层进度，决定涂刷遍数。8-10分钟后涂层即可起皱剥离，厚度趋避过100 μm 应第一遍刷涂后5分钟再刷一遍。
- 3.涂层厚度60-80 μm 、开关简单的工件，刷涂可降低成本；涂层超过80 μm 或形状复杂的工件浸泡较好，作业方法：5分钟后起件，堆靠在阴凉处，几分钟后没有脱掉的部位开始起皱剥离。
- 4.冬天工件温度较低，为提高脱塑效率，应将工件预热到30 左右，特别是较厚涂层（ 90 μm ），使温度有所上升；夏天工件温度较高，预先将工件放在阴凉处降温，减少溶剂的挥发。
- 5.该产品不可加水稀释，不可加温，温度超过35 溶剂挥发速度略快，脱塑成本升高，夏季在阴凉处操作。
- 6.一次作业完毕，清理药液内塑皮，尽量减少溶剂被塑皮吸收。
- 7.包装桶打开后尽快盖好，槽体内的药液不用时装回包装容器密封保存。
- 8.严禁在脱塑剂里加水。

注意事项

- 1.作业时注意通风，脱塑剂必须在阴凉处密封保存。
- 2.操作时戴好防护用品，溅入眼中或皮肤上立即用水冲洗或就医。
- 3.在操作过程中，每隔20分钟应在水中将手套和手清洗一次;手套破裂，更换新手套;手套用完浸入水中，防止手套粘结。
- 4.保存期限为3个月，超过3个月检测脱塑剂质量，颜色变红不影响脱塑剂使用效果。
- 5.开启包装桶时避免蒸气冲出，伤及皮肤及眼睛。小心慢慢开启。