

无痕点焊机 衡水天睿焊接 点焊机

产品名称	无痕点焊机 衡水天睿焊接 点焊机
公司名称	衡水天睿焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房
联系电话	13932839569 13932839569

产品详情

在大量生产中，单面多点点焊获得广泛应用。这时可采用由一个变压器供电，各对电极轮流压住工件的型式（图11-7a），也可采用各对电极均由单独的变压器供电，全部电极同时压住工件的型式（图11-7b）。后一型式具有较多优点，应用也较广泛。其优点有：各变压器可以安置得离所联电极最近，因而。

其功率及尺寸能显著减小；各个焊点的工艺参数可以单独调节；全部焊点可以同时焊接、生产率高；全部电极同时压住工件，可减少变形；多台变压器同时通电，能保证三相负荷平衡。

- 1.焊机必须接地后方可使用，无痕点焊机，不接保护地线不能使用该焊接设备，保护接地线的接地电阻 5Ω ，以确保操作人员的安全。
- 2.焊机在通水后方能施焊。焊机各活动部分应经常保持润滑，焊件应在清理干净后施焊，以免损坏电极或影响焊接电极的使用寿命。
- 3.当焊机在摄氏零度以下的温度工作时，焊接完毕后应该用压缩空气吹除剩留在冷却管路中的冷却水，以免水管和焊接变压器冻裂冻坏。
- 4.焊机应在断电后进行检修和维护，储能点焊机，操作工人应戴帆布手套及围身工作，以免烫。

点焊机的七大故障维修介绍 在这篇文章中，您将会学到关于点焊机的七大故障维修的方法。

第一大故障，点焊机焊机呈现过热现象。第一，查抄电极座与机体之间绝缘电阻能否不良，形成局部短路。第二，点焊机，查抄进水压力、水流量、供水温度能否合适，查抄水路体系能否有污物堵塞，形成由于冷却不好使电极臂、电极杆、电极头过热。第三，查抄铜软联和电极臂，电极杆和电极头打仗面能否氧化紧张，自动点焊机，形成打仗电阻增加发热紧张。第四，查抄电极头截面能否因磨损增加过多，使焊机过载而发热。第五，查抄焊接厚度、负载连续率能否超标，使焊机过载而发热。无痕点焊机-衡水天睿焊接(在线咨询)-点焊机由衡水天睿焊接设备有限公司提供。衡水天睿焊接设备有限公司（www.weidahanjie.com）位于河北省衡水市桃城区问津街152号6幢152号房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天睿焊接在电焊设备与器材中享有良好的声誉。天睿焊接取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。天睿焊接全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

