

大金电机轴牙磨损 大金电机异响修理

产品名称	大金电机轴牙磨损 大金电机异响修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	222.00/台
规格参数	DAIKI:220v S-SUT0:380v
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

大金电机轴牙磨损 大金电机异响修理

广州大金电机维修|珠海大金伺服电机维修|珠海大金伺服马达维修|珠海大金编码器维修|珠海大金电机维修|佛山大金伺服电机维修|佛山大金伺服马达维修|佛山大金编码器维修|佛山大金电机维修|惠州大金伺服电机维修|中山大金伺服马达维修

DAIKIN大金伺服电机，伺服马达 维修故障：花键磨损、电机发热发烫、电机进水、电机、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警

|中山大金伺服马达维修|顺德大金编码器维修故障是安邦信变频器较常见的故障。IGBT模块损坏，这是引起SC故障报警的原因之一。此外驱动电路损坏也容易导致SC故障报警。安邦信在驱动电路的设计上，上桥使用了驱动光耦PC923，这是专用于驱动IGBT模块的带有放大电路的一款光耦，安邦信的下桥驱动电路则是采用了光耦PC929，这是一款内部带有放大电路，及检测电路的光耦。此外电机抖动，三相电流，电压不平衡，有频率显示却无电压输出，这些现象都有可能是IGBT模块损坏。IGBT模块损坏的原因有多种，首先是外部负载发生故障而导致IGBT模块的损坏如负载发生短路，堵转等。其次驱动电路老化也有可能驱动波形失真，或驱动电压波动太大而导致IGBT损坏，从而导致SC故障报警。5_ Z7 ^* T0 ej' l OH过热 过热是平时会碰到的一个故障。当遇到这种情况时，首先会想到散热风扇是否运转，观察机器外部就会看到风扇是否运转，此外对于30kW以上的机器在机器内部也带有一个散热风扇，此风扇的损坏也会导致OH的报警。UV欠压故障 当出现欠压故障时，首先应该检查输入电源是否缺相，假如输入电源没有问题那我们就检查整流回路是否有问题，假如都没有问题，那就要看直流检测电路上是否有问题了。对于200V级机器当直流母线电压低于190VDC，UV报警就要出现了;对于400V级的机器，当直流电压低于380VDC则故障报警出现。主要检测一下降压电阻是否断路。

大金注塑机伺服器维修常见报警故障：e12，e13，e14，e15，e16，e17，e18，e20，e21，e24，e27，e28，e30，e31，e40，e41，e42，e43，e64，L44，L45，L49，L50，L60等等故障。

我司常修沙迪克/大金注塑机驱动器型号有：

SUT00S8018-20-AR-N0170、SUT00S3018-11-A-0089、S-SUT00S5021-11YLR、S-SUT00S8018-11YLS-T、SUCMA5L-132-10-S、SUT00D11021-21-F-N035、SUCMA14-021-21-U、SUT00S5021-11YL、SUT00S8018-11YL、SUT00D8025-11YL、SUT00S10014-11YL、SUT00S13018-11YL、SUT00D13025-11YL、SUT00S8018-21YA-N00199等；

维修服务流程；

1根据用户所提供的故障情况，分析故障原因

2打开设备进行详细检查，做出维修报告

3报价给客户，征求客户意见

4采购配件修复试机，进行老化运行。

5发给客户确定之后质保三个月【除人为因素外】

我们的地址：东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号

电话：15889761002联系手机：15817673762 期待您的咨询