

# 不锈钢过滤筒图片 不锈钢过滤筒 科雷丝网

产品名称	不锈钢过滤筒图片 不锈钢过滤筒 科雷丝网
公司名称	安平县科雷丝网制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安平县杨各庄开发区
联系电话	13513089909

## 产品详情

金属过滤筒的目数及孔径是如何计算的？

金属丝网目数是指：每平方厘米丝网所具有的网孔数目。

目数一般可以说明丝网，丝与丝之间的密疏程度。目数越高丝网越紧密，网孔越小。相反，目数越低丝网越稀疏，网孔就越大。如130目/英寸，即一英寸内有130根网丝。网孔越小，即过滤筒液体通过性越差，网孔越大，液体通过性就越好。

我厂在制作过滤网筒时采用的丝网，不锈钢过滤筒图片，可根据客户的精度要求，选择不同目数的丝网。

目数就是网孔数，就是每平方英寸的网孔数目。目数越大，孔径越小。比如，300目的筛网的孔径为45微米左右，500目的筛网的孔径是30微米左右。不同的国家的标准也不一样，目前存在美国、英国、日本标准三种，其中英国和美国的相近，日本的差别较大。我国使用的是美国标准。

我厂经营各种过滤网，不锈钢过滤网，过滤筒，包边过滤网，过滤片，如有需要请与我们联系。

不锈钢滤筒的两端需不需要裁剪？

不锈钢滤筒的两端需不需要裁剪？

滤筒的生产过程是这样的：

先要对整卷的丝网进行裁条，计算好每一条网条的尺寸，这网条的宽度不是网片的宽度就是网片的长度。对于一些低目数的丝网，可能要用机器进行裁剪。剪刀可以剪的动的，直接让剪刀裁就好，如果不方便的话，直接裁片机裁就可以。

然后裁好了网条，再由网条裁成网片。然后成型，网片根据模具成型半圆筒状，有利于焊接时的成型。

半圆筒状的网片等待焊接，焊接完成后，等个滤筒等待检验。

然后我们有专门检验网筒直径的检验模具，检测直径公差有没有问题，焊接部位焊接是否均匀，蓝式不锈钢过滤筒，是否有漏焊。

然后再对两端进行毛边裁剪，使滤筒看起来更为美观。

锥形过滤筒分类：1、尖底锥形过滤筒。2、平底过滤筒。3、篮式过滤筒

锥形过滤筒特点：耐酸碱、耐高温、耐磨、抗应力强。

锥形过滤筒用途：是输送介质管道上不可缺少的一种装置，通常安装在减压阀、泄压阀、定水位阀或其它设备的进口端，用来消除介质中的杂质，以保护阀门及设备的正常使用。当流体进入置有一定规格不锈钢滤网的滤筒后，其杂质被阻挡，不锈钢过滤筒，而清洁的滤液则由过滤器出口排出，当需要清洗时，只要将可拆卸的滤网取出，处理后重新装入即可，因此，使用维护极为方便。

不锈钢过滤筒图片-不锈钢过滤筒-科雷丝网(查看)由安平县科雷丝网制品有限公司提供。安平县科雷丝网制品有限公司(www.apguolv.com)是河北衡水,金属丝网的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在科雷丝网领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创科雷丝网更加美好的未来。同时本公司(www.apkiguolv.com)还是从事过滤筒,不锈钢过滤筒,不锈钢过滤筒厂家的厂家,欢迎来电咨询。