

# 高压微雾加湿器工业加湿器景观喷雾造雾纺织工业车间降温除尘除臭

产品名称	高压微雾加湿器工业加湿器景观喷雾造雾纺织工业车间降温除尘除臭
公司名称	河南新瑞佳实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省南阳市高新区信臣路南侧岗王庄
联系电话	18838997778

## 产品详情

新瑞佳-高压微雾加湿器的工作原理是利用高压柱塞泵将水压提高到4-7Mpa,然后将加压后的水经耐高压输送管线由专业喷嘴将其雾化,产生3—15 $\mu$ m的微雾颗粒,使其能够迅速从空气中吸收热量完成汽化并扩散,从而完成空气加湿、降温的目的。

单机组的加湿量为100 ~ 1200kg/h。

### 系统特点编辑

1. 雾 细：高压微雾喷嘴每秒能产生50亿个雾滴，雾滴的直径仅为0.5 ~ 15  $\mu$  m,尤如山中云雾，加湿降温效果极佳。
2. 节 能：雾化1公斤水仅消耗6W功率，是传统电热加湿器的百分之一，是离心式或气水混合式加湿器的十分之一。
3. 可 靠：高压微雾加湿系统主机采用进口工业型柱塞泵，能够24小时连续运转，喷嘴及水雾分配器无动力易损部件，在高粉尘环境中不会损坏。
4. 安全自动泄压：当喷雾机停止工作时，机体自动将高压喷管的压力释放，防止喷头滴水。
5. 自动缺水断电系统：防止因无水时泵空转现象，提高泵寿命。
6. 卫 生：高压微雾系统的水是密封非循环使用的，不会导致细菌的繁殖。
7. 加湿量: 加湿量大且喷嘴可以自由组合。加湿量从5kg/h ~ 900kg/h进行无级调节。
8. 加湿效率高达95%以上。

9. 喷雾量：喷雾量大且可自由组合。超高压微雾系统泵站的输出流量从100kg/h~1600kg/h，可进行无级调节，在流量范围内可任意配置雾头，还可以任意组合进行加湿精度的调整。

## 适用领域

工业：纺织厂房、卷烟厂房、电子厂房、造纸厂房、印刷厂房、汽车涂装厂房、木材（家具）加工厂房、火（炸）药生产厂房等加湿；发电厂厂房、炼钢厂厂房内等降温；酿造、食品行业高温高湿环境条件的加湿和降温。

农业：冷库、温室大棚、牲畜养殖、花卉苗圃、食用菌类培养等加湿、降温、喷药、施肥等。

景观造雾：悬浮在空气中的超细微雾粒象云烟一样随风而动，时隐时现，创造出迷人的风景效果；同时超细微雾粒中含有大量的负离子，增加空气的含氧量，极大地营造和改善人们生存和居住的环境。

## 使用条件

1. 环境温湿度：主机温度5 60 相对湿度 80%

2. 使用水质：自来水、净化水或同类水质

3. 水质最高温度：60

4. 供水压力：-0.3 0.8Mpa

5. 电源：380V/50HZ

## 系统组成

1. 泵站单元：高压陶瓷柱塞泵能产生3~7MPa的高压水，可适应5kg/h 900kg/h流量间的稳压调整，并有多种保护功能；性能稳定、可靠耐用、连续性工作强。

2. 超微雾化喷嘴：核心部分采用钛合金材料制造和自带限压启动阀，外壳采用铜质或不锈钢材质制造，具有喷雾细，不磨损，压力损失小，防堵塞、不滴水等特点。孔径：0.1524mm  
喷雾量：2.46kg/h(在P=4MPa时)。

3. 控制单元：微电脑全自动控制，自动过滤、自动加湿、自带湿度控制接口，实现湿度的自动调节和控制。

4. 高压分路阀单元：高压分路阀可根据要求自动实现高压水向多路超微喷嘴单元供水或泄水。

5. 超强过滤系统：PO超强过滤器，配有5微米、10微米双级水过滤器，有效解决水质问题，确保喷头不被堵塞。

6. 高压管线：采用高压无缝紫铜管、高压无缝不锈钢管或高压橡胶钢丝复合管，管线最长可达150米。

## 注意事项

1. 整个系统的所有管线不能选用容易生锈的普通钢管，  
高压无缝紫铜管、高压无缝不锈钢管或高压橡胶钢丝复合管,避免铁锈水堵塞喷嘴。

2. 直接可以与自来水管连接,但必须增设超强过滤器,避免水中的固体颗粒堵塞喷嘴。

3. 若机器使用在寒冷地区,应注意采取防冻措施;主机安装在户外时,必须采取防雨措施;使用完毕后,切断水源,工作5秒,排尽泵内的余水,以防止冻坏高压泵。
4. 严禁无水状态下,运转水泵。
5. 喷嘴的安装高度,建议距离地面至少2米的高度,距离房屋内顶至少0.5米;一方面为了增加超细微雾粒在空气中蒸发、汽化的时间,另一方面避免超细微雾粒喷到障碍物而产生水滴。
6. 喷嘴的安装高度角度以水平往上倾斜5 15°为最佳使用角度。
7. 连接喷嘴的管线每100M落差300MM,每2M要有一个固定点;避免连接管线长期使用,产生弯曲,导致残留水长期滞留在管线中而形成沉淀物,堵塞喷嘴。
8. 开机前,请将调压阀松开至无压力状态,开机后慢慢调节调压阀,观察压力表显示的压力。
9. 在高压泵首次运转前加入润滑油到曲轴箱,加入到油位尺上两条横线的中间位置即可。切忌不得加满;高压泵首次工作50小时需要更换润滑油,以后每300小时更换一次。润滑油采用40号或60号。