

徐州水上设施 生产吹塑异形件 水上设施加工

产品名称	徐州水上设施 生产吹塑异形件 水上设施加工
公司名称	昆山元耀塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇汶浦中路188号
联系电话	13405169423

产品详情

主要有以下种类：

毛绒玩具——它是由毛绒面料及其他纺织材料为主要面料，内部填塞各种填充物而制成的玩具，英文名为 (plush toy) 毛绒玩具具有造型逼真可爱、触感柔软、不怕挤压、方便清洗、装饰性强、安全性高、适用人群广泛等特点。因此毛绒玩具作为小孩子的玩具、装饰房屋及作为礼物送人都是很好的选择。儿童玩具吹塑加工，儿童玩具吹塑厂，儿童玩具吹塑工艺

挤出吹塑

挤出吹塑是吹塑成型中应用最多的一种吹塑料方法，其可以加工的范围很广，从小型制品到大型容器及汽车配件，航天化工制品等，加工过程如下：

先将胶料熔融，混炼，熔体进入机头成为管状型坯；

型坯达到预定长度后，水上设施成型，吹塑模具闭合，将型坯夹在两半模具之间；
吹气，将空气吹入型坯内，将型坯吹胀，使之贴紧模具型腔成型； 冷却制品；

开模，水上设施加工，取走已冷硬的制品。挤出吹塑加工过程：

熔料 挤出型坯 合模吹塑 开模取件

吹塑产品主要有3个方法：

一般吹塑产品成型缺陷处理会出现产品麻点，原料不够干，模具温度太高或太低；产品变形，保温、保压时间太短局部模具过热；产品壁厚跟克重不好掌握，水上设施吹塑，配型口径调整。

产品变形时，该如何做？1.保温、保压时间太短；2.产品难脱模，徐州水上设施，被强制脱出；3.产品摆放不规范；4.产品没有定型；5.产品堆积过高；6.局部模具过热；7.高压吹气的气压过低8.高压吹气时间太短。

产品表面有亮线，局部温度过高；混入少量的油；口模没清理干净；模头里有线、纸等杂物；

吹塑产品如果出现抗冲击性差，可能是因为料温太低；制品壁厚不均；原材料韧性不够；产品壁厚太薄。

徐州水上设施-生产吹塑异形件-水上设施加工由昆山元耀塑胶制品有限公司提供。昆山元耀塑胶制品有限公司（www.ksyysj.com）在五金模具这一领域倾注了无限的热忱和热情，昆山元耀塑胶制品一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：米元亮。