

# 有机肥整套生产线 畜禽粪便加工有机肥全套设备

产品名称	有机肥整套生产线 畜禽粪便加工有机肥全套设备
公司名称	郑州乐宇重工机械设备有限公司
价格	25874.00/套
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳市工业园区
联系电话	18236906068

## 产品详情

有机肥生产工艺由多个工序组成：原料计量、原料粉碎、造粒、烘干、冷却、筛分、涂膜、包装。该生产线在设计中始终坚持“流动性、安全性、可操作性、美观性”几个原则，使整条生产线性实现机电一体化，同时，我们也可以根据具体情况，具体要求来调整工艺流程。下面就复合肥生产流程作一下简单介绍：

有机肥料生产是由多个工序紧密结合共同来完成的。各工序都有严谨的指标控制，缺一不可。首先，由技术人员根据市场需要或客户需求结合原材料市场行情制定出相应的肥料生产配方，细化为原料的投放量。

堆肥生产工序，预前处理，以畜禽粪为主原料,因其含水率高,需添加一定比例含水率低的风化煤、油页岩、秸秆、食用菌废基料等作调理剂,再加入一定比例的菌种,混合调节至合适的含水率(45%~55%)和C/N比(15~30),混合搅拌均匀,条垛式堆放发酵。

翻堆搅拌：曝气工作,使料堆发酵;温度升高至68~70后,能有效杀死原料中的病菌虫卵,并蒸发大量水分。

温度控制：每天定时检测发酵料堆内的温度、水分和堆体通透性情况。发酵过程中由于微生物的作用,料堆内有机质的含量、水分、温度、C/N比、pH值会发生变化,所以要定期检测和进行调节。翻堆一般遵循“时到不等温,温到不等时”的原则,即前期发酵的低温阶段要定时翻堆;中期发酵高温阶段当温度达到65左右时,要及时翻堆,使堆温不至于超过70。

发酵后处理:物料经高温发酵后,基本实现无害化,已转化了大部分可溶性有机物,生化速度渐趋和缓,可二次堆肥堆至2m高,堆体宽度和长度按车间情况确定。

加工车间 生产线设备厂房占地面积约800m<sup>2</sup>,房屋高度为4.5m,安装粉碎、筛分、造粒、烘干、计量、包装等设备。成品仓库按储存量计为500t,面积约600m<sup>2</sup>

我公司生产有机肥设备包括,发砣翻抛机,混合搅拌机、筛选机,自动包装机,造粒机,粉碎机、烘干机。我公司尊崇“踏实、拼搏、责任”的企业精神,并以诚信、共赢、开创经营理念