

电磁振动给料机厂家 聊城电磁振动给料机 兰大通用质量保证

产品名称	电磁振动给料机厂家 聊城电磁振动给料机 兰大通用质量保证
公司名称	鹤壁市兰大通用机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国鹤壁市淇滨区金山工业园
联系电话	15603920360

产品详情

电磁振动给料机是一种喂料设备，并且对于大多数厂家来说，都是希望生产量是可以调节的，聊城电磁振动给料机，鹤壁市兰大通用机械有限公司的技术人员发现了几种小技巧，可以完成这一目标。

1.旋转振幅调节器电位器

电磁振动给料机可以从零至较大无级调节生产率。旋转振幅调节器电位器，从而就改变了电磁铁线圈的激磁电流，因为电流值是与电磁吸力成正比的，即电磁力大，振幅大，反之变小。又因为振幅和输送速度成正比关系，电磁振动给料机供应商，所以通过调节振幅的大小就可以达到调节生产率的目的。

2.增大给料机倾斜角

对于水平安装的电磁振动给料机，除可以按上述方法改变生产率外，电磁振动给料机生产厂家，在生产率不能满足工工艺要求时，还可以通过增大给料机倾斜角使物料增大下滑力，增加输送速度，从而达到调节生产率的目的。但必须注意，在停车后物料不能有自流现象，也就是说，给料机上的物料应能停止运动。

3.在料仓开口处设置闸门

在料仓开口处设置闸门，利用改变闸门的开度改变物料层的厚度也可以达到调节生产率的目的。另外，在检修时可以利用闸门把料仓中的物料闸住，为检修带来方便条件。

电磁振动给料器的工作原理是：交流电源经可控硅整流后，向电磁线圈供电，在交流电的正半周，可控硅被触发导通，脉动电流流过线圈，在铁芯和衔铁电磁振动给料机特性分析与仿真控制之间产生一脉动电磁吸力，使槽体向后运动，激振器的主弹簧发生变形，储存弹性势能。正半周结束时，电流和电磁激

振力接近于较大值，根据电磁感应原理，自感电势电流并不立即截止，而要延续一段时间，之后电流和电磁力逐渐减小，最后消失。此时衔铁在弹簧力的作用下与电磁铁分开，使料槽向前运动，这样，料槽就以交流电源的频率，连续地进行往复振动。结合实际情况，本课题选择电磁力为非谐波形式的半波可控整流的线性电振机作为研究对象。电磁振动给料机利用电磁激振器驱动槽体以一定的倾角做往复振动，使物料沿料槽移动，当振动机械采取不同的运动学参数(振幅、频率、振动角和倾角等)时，使物料在料槽上做相对静止、正向滑动、反向滑动或抛掷运动等四种不同形式的运动。

- 1、振源：微型电磁振动给料机的振源是线圈，板簧，跟磁衔铁部分。
- 2、料槽：料槽无特殊要求的话可以选用Q235，如果需要耐腐蚀，或者是像医药行业要求较高的话可以选用304或者更高标号的不锈钢。
- 3、底座：底座一般都是铸造的。当然有特殊要求的话可以定做。

电磁振动给料机是一种新型的定量喂料设备，具有体积小、维修方便、便于安装、易于制造、无相对运动的零部件、几乎没有机械摩擦、无润滑点、功率消耗低、设备运转费用少、喂料均匀且可无级调速、的全自动控制等一系列的优点，是物料(尤其是粉料)自动称量配料系统中比较理想的喂料设备。缺点是安装调试要求较高，调整不好就不能正常工作、产生噪声甚至不振动，电磁振动给料机厂家，不宜输送极细的或潮湿的粘性粉状物料，以及输送距离短等。兰大通用专业的设备制造人员，有着丰富的经验，每一台电磁振动给料机都是经过严格的质检把关，品质有保证。

目前，电磁振动给料机已应用于塑料、橡胶等行业的粉料自动称量配料系统中，应用市场潜力巨大。兰大通用针对这一领域，积极研发新型的电磁振动给料机，适用于各个行业领域。受到广大用户的一致好评。

电磁振动给料机厂家-聊城电磁振动给料机-兰大通用质量保证由鹤壁市兰大通用机械有限公司提供。鹤壁市兰大通用机械有限公司(www.ldtyjx.com)实力雄厚，信誉可靠，在河南鹤壁的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领兰大通用和您携手步入辉煌，共创美好未来！