

# 名梭 阳台护栏 南阳护栏

产品名称	名梭 阳台护栏 南阳护栏
公司名称	河北名梭交通设施制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市安平县西两洼乡东寨子村村东50米处
联系电话	18832853444

## 产品详情

隔离网目前被广泛应用于高速公路、铁路、垃圾填埋场试验场地，耐用、美观、视野开阔，具有优良的隔离性能。网片经防腐处理：经除锈、打磨、钝化、硫化等工艺后，采用镀塑处理，色彩为果绿色，南阳护栏，镀层厚度为0.5~0.6mm，镀粉采用抗老化性能较佳的进口耐候性树脂粉料，镀层必须颜色一致，表面光滑，不允许有流挂、滴瘤或多余结块。镀件表面应无漏镀、露铁等缺陷。规格尺寸可根据用户需求加工订做

### 怎样可以使护栏网不锈

??热镀锌原理：将铁件清洗干净，然后溶剂处理，烘干后浸入锌液中，道路护栏，铁与熔融锌反应生成一合金化的锌层，其流程为：脱脂--酸洗--助镀--烘干--热浸镀锌--分离--冷却钝化。

#### ??(1)脱脂

??可采用化学去油或水基金属脱脂清洗剂去油，达到工件完全被水浸润为止。

#### ??(2)酸洗

??可采用H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>15%，40~60 或用HCl20%，20~40 进行酸洗。加入缓蚀剂可防止基体过腐蚀及减少铁基体吸氢量。

??脱脂及酸洗处理不好会造成镀层附着力不好，镀不上锌或锌层脱落。

#### ??(3)浸助镀剂

??也称结合剂，可保持在浸镀前工件具有一定活性，以增强镀层与基体结合。NH<sub>4</sub>Cl 15% ~ 25%，ZnCl<sub>2</sub> 5% ~ 3.5%，55 ~ 65℃，5 ~ 10min。为减少NH<sub>4</sub>Cl挥发可适当加入甘油。

#### ??(4)烘干预热

??为了防止工件在浸镀时由于温度急剧升高而变形，并除去残余水分，桥梁护栏，防止产生爆锌，造成锌液爆溅，预热一般为120 ~ 180℃。

#### ??(5)热镀锌

??要控制好锌液温度、浸镀时间及工件从锌液中移出的速度。

框架护栏网应用比拟普遍，并不是柱子越粗越好，丝越粗越好。我们要选择合适当地环境、整体谐和的框架护栏网。外表处置普通都是浸塑。颜色为草绿色墨绿色。但是一些小厂子以次充好，用喷塑的框架护栏网骗客户。框架护栏网喷塑和浸塑加工费相差不是很多，阳台护栏，但是外表和运用年限会有很大差距。浸塑处置颜色鲜亮外表润滑。

有些客户总以为我用护栏网加厚的尺寸质量一定好。却是质量比拟好了，但是与您运用环境以及本钱就不上划算了。也不要一听价钱就不要了，只需价钱低的。框架护栏网廉价没好货。名梭(图)-阳台护栏-南阳护栏由河北名梭交通设施制造有限公司提供。河北名梭交通设施制造有限公司(www.shizhenggeli.com)在金属丝网这一领域倾注了无限的热忱和热情，河北名梭一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王环。同时本公司(www.msshaiwang.com)还是从事筛网，不锈钢筛网，不锈钢304筛网的厂家，欢迎来电咨询。