

# 公路桥梁d40伸缩装置

产品名称	公路桥梁d40伸缩装置
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	190.00/米
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址）
联系电话	15732837812 15732837812

## 产品详情

公路桥梁伸缩装置执行标准JT/T 327-2016《公路桥梁伸缩装置》

桥梁伸缩缝分类：模数式伸缩装置、梳齿板伸缩装置、无缝式伸缩装置。

具体包含：

浅埋式伸缩缝（GQF-C40，D80，E80，Z80，RG），模数式伸缩缝（SF-120，160，240），毛勒伸缩缝及梳型钢板伸缩缝SSFB-80型。GQF-C型，GQF-F型，GQF-E型，GQF-Z型，GQF-L型，GQF-RG型，GQF-MZL型模数式桥梁伸缩装置，是采用热轧整体成型的异型钢材设计的桥梁伸缩装置。

我公司拥有具有多丰富施工经验的安装队伍，对外承接伸缩缝的现场安装工程。

你的满意，是我们追求的唯一目标

桥梁伸缩缝的作用在于调节由车辆荷载环境特征和桥梁建筑材料的物理性能所引起的上部结构之间的位移和上部结构之间的联结。桥梁伸缩缝装置是桥梁构造的一部分，如果设计不当、安装质量低劣、缺乏科学的和及时养护，会在桥梁伸缩缝处引起跳车。桥头伸缩缝处跳车问题是目前国内公路较常见的道路病害，随着我国公路的发展这个问题表现越来越突出。桥梁伸缩缝处出现破坏，接缝处下沉，路面损坏，出现了不同高低的错台（台阶），这些台阶，轻的使车辆通过时产生跳动与冲击，从而对桥梁和路面造成附加的冲击荷载，并使司乘人员感到不适，严重的甚至引起行车事故，从而影响了公路的正常营运。桥梁伸缩缝跳车不但在我国的公路上存在，而且是在国外也尚未解决的问题，为了消除台阶，防止跳车，保持良好的路况，有关部门及施工单位采用了许多行之有效的措施与办法，很大程度上减少了桥梁伸缩缝处跳车病害。其中桥梁伸缩缝的安装施工是公路桥梁建设中一项极为重要的施工项目，安装质量的好坏直接影响到行车的平稳性和舒适性、桥梁的服务质量及使用限。

### 1 伸缩缝安装与施工

#### 1.1 产品的选择

选择厂家，所选用的生产厂家必须通过部级认证、资质可靠、信誉较好、产品。其次是伸缩缝所用的橡胶止水胶带、型钢、钢筋、锚固件等材料其物理性能均应满足规范要求。第三，伸缩缝焊接的焊口应符合规范要求。

## 1.2由厂家安装队伍进行伸缩缝安装

有好的产品，还必须要有好的安装队伍。针对个别路段因伸缩缝由"民工"队伍进行安装而造成的质量问题，必须由厂家安装队伍进行安装。有了队伍的安装，质量才不是空谈，同时，由厂家进行安装还有一个好处，就是一旦出现质量问题时，避免发生是产品质量问题还是安装问题的扯皮现象。

## 1.3施工工艺控制

(1) 在伸缩缝施工前，上报详细的施工组织设计方案，要求精心组织、统筹安排，严格按照施工规范进行控制。

(2) 成立施工操作组，包括切缝组、开槽组、安装组、混凝土浇筑组，明确任务，做到职责分明。

(3) 我公司施工队伍可全程接受驻地监理对切缝、开槽、型钢安装、浇筑混凝土等道工序的施工进行认真的检查，验收合格后方可进入下一道工序，同时对型钢安装、浇筑混凝土等重要工序全过程旁站监督。

(4) 做好施工前准备工作，包括熟悉图纸、安装操作规程，并进行施工操作规程培训；对伸缩缝的位置编号进行检查，对伸缩缝进行顺直度、平整度扭向及间距进行检查验收工作；机械设备配备齐全，小型机具应全部到位，尤其是发动机，必须检查其完好率，同时确保有一台作为备用，施工顺利进行；合理选择拌和站及混凝土的运输，混凝土采用C钢纤维高强度混凝土，长距离运输容易出现离析，应尽量拌和站的位置使运输距离短；配备彩条布、土工布、钢板或帆布，以防止路面污染；做好施工警示标志，加强交通管制，确保施工质量。

(5) 切缝：要求在切割伸缩缝之前必须对沥青油面平整度进行检测，根据实际平整度情况考虑是否适当扩大切割面的宽度（要求一边多比设计要求加宽30cm），如果加宽切割后路面平整度仍达不到伸缩缝安装要求，要对路面进行返工处理，再进行伸缩缝施工，以避免因沥青面层不平整而影响伸缩缝的施工质量。如果平整度没问题，就根据施工图纸要求确定开槽宽度，准确放样，打上线用切割机割缝，锯缝线以外的沥青混凝土路面，就以贴胶带纸或加盖塑料布进行保护，以防止锯缝时产生的石粉污染路面。锯缝应整齐、顺直。切缝后应立即用清水将石粉清理干净，如果切缝是直接干切，即没添加水而进行割缝，则应立即用鼓风机吹干净，否则等过后（遇水）干掉就很难清洗，造成路面污染。为了日后伸缩缝做到美观顺直可采用二次切缝。次切缝不切够宽度，两边预留5CM，等伸缩缝安装好后，浇注伸缩缝砼之前再将这5CM切除，目的可以防止安置伸缩缝时破坏边缘部分，造成缝不顺直。

(6) 开槽。用风镐开槽，开槽深度不小于12cm，伸缩缝开槽后应将槽内所有杂物清理干净，同时应在旁边放好彩条布或钢板，将开槽产生的杂物统一放在彩条布或钢板上；如发现梁与梁之间间隙不符合要求（即大于或小于规定范围），应采取以下措施加以处理；

(a)伸缩缝宽度钢梁两端为5cm，钢筋砼梁间为1cm实有缝宽小于上述规定得应凿宽到上述宽度。

(b)实有梁间缝隙超过项规定时，再缝宽的前提下，应尽可能用砼补实且设直径16MM螺纹悬臂加强筋，其水平长度为锯缝间宽度之半减6CM，两端均带直角钩，间距20CM，每侧悬臂钢筋用3根直径为8MM横向钢筋相连，直径为16MM螺纹钢钢筋顶面在伸缩缝型钢底以下2CM。

(c)应理顺、理直槽内的预埋筋及锚固筋，对预埋筋应进行除锈处理，同时如果检查发现原来梁板预埋钢筋不足，应及时补打数量足够的膨胀螺栓，以确保型钢的安装质量；开槽后应禁止车辆通行，禁止施工人员及其它人员在槽两侧边缘踩踏，影响砼施工质量。

(7) 型钢安装。安装以前检验槽内杂物是否清理干净，特别是桥梁支座间的杂物必须用\*\*\*\*\*冲洗干净；在型钢定位之前对型钢进行平直度的检查，虽然产品在出厂前已进行过平直度的校正检查，但是不排除运输途中或装卸对产品的平直度的影响；为确保质量，要求在整个型钢安装过程中经常进行顺直度及平整度检测，型钢的顺直度应控制在3mm以内，平整度用3m直尺检查应控制在2mm以内，型钢顶面与路面高差应控制在2mm以内（用3m直尺进行检查），发现问题及时处理，避免型钢安装完成后因平整度或顺直度不符合要求而造成返工；型钢定位后采用分段点焊加固的方法，以免型钢过热产生变形，焊接采用高质量的焊条，逐条焊接，先焊接顶面，再焊接侧面，后焊接底面，确保焊接质量；

整个安装过程中严格按操作工艺执行，安装技术负责人在现场进行技术指导并及时调整施工工艺，同时监理全过程旁站，及时进行抽检，一发现问题，及时要求施工人员进行整改，把质量隐患消灭于萌芽状态。

(8) 混凝土浇筑。型钢定位锚固和布设路面层钢筋后，二次清理槽内垃圾并用水冲洗，经监理验收合格后，方可浇筑钢纤维混凝土；浇注时间好在中温度低时进行，建议在晚上进行，检查砼配合比是否按经监理批复的设计配合比进行，是否掺入外加剂，同时应对砼坍落度进行检查，坍落度控制在3mm以内，确保C钢纤维砼质量；砼必须浇筑密实、平整无蜂窝，平整度在0、-2mm范围内，并一次浇筑，整体性；混凝土振捣应采用两侧同步振捣的方法，至出浆、不再有气泡为止，确保振捣密实，特别是对一些死角的地方，更应注意混凝土的振捣密实性；振捣密实后用刮杆将混凝土表面刮平，平整度一般应控制在低于路面标高2mm（不要超过2mm）。在砼施工过程中，要求监理、项目部技术人员实行全过程旁站，要求施工队按照施工配合比写好标示牌，并在拌和现场准备一台磅称，以备监理人员随时抽检配合比，在拌和过程中督促施工队做好砼抗压、抗折试件，并由驻地办试验室不定期对砼进行抽检