

全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线

产品名称	全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD- GYPQX 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线是一台全自动、清洗过程由PLC全自动控制，由喷淋冲洗段、喷淋清洗、超声波精洗、超声波漂洗、风切吹水、鼓泡清洗槽、烘干等组成一条连续清洗烘干线。操作者将要清洗的工件放置在专门设计进料端上，然后人工推到输送链上，输送链将工件经过链带后送往喷淋清洗段，然后由单臂机械手将清洗篮依次送往各工序段对工件进行喷淋清洗、超声波精洗、超声波漂洗、压缩空气切水、热风循环干燥、更后将清洗好的工件在出料端卸下，整个清洗即完成，可以保证工装篮自动周转。清洗部分为全封闭结构，装有可拆卸的观察检修门，传输装置变频控制，速度可调。

全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线主要参数：

整机外形尺寸：根据客户实际情况定做。

清洗液箱温度：常温-90℃范围可调，并自动恒温。

全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线烘箱温度：常温-200 范围可调，并自动恒温。

耗水量：0.52.5t/天。（具体依据线体的大小、每天洗的数量来确定耗水量，本机清洗水可循环使用，实际水耗不高）

使用的洗涤剂：金属洗涤剂或除油剂（一定量配比，依据实际情况确实是否选用）

全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线使用水质要求：自来水（软水），特殊情况使用纯水。

加热方式：电、煤气、天然气、蒸气、燃油其中一种，由用户选择。

本自动清洗线可根据客户要求特殊订做。

全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线主体及储液箱：

整机为全封闭结构，采用不锈钢骨架焊接，清洗机上罩部分采用单层结构，采用1.2mm厚的不锈钢304钢板制作，烘干段设置保温层，降低能耗。

液箱采用单层结构，采用1.5mm厚的304不锈钢板制作（可按要求颜色喷涂油漆）；内部用隔板分成几个区域，分别实现对清全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线洗液的过滤、滤油、分油；液箱设有补水口、排液口、溢水口。底部为两边向中间倾斜，清洗液从液箱底部的排液口集中排出。

储液箱装有液位控制器，液位异常时及时提醒补水、停水。异常情况实现紧急停机，并设有声光报警。

储液箱内部装有不锈电加热器，在30~60分钟内将液体由室温升至使用温度。温度自动控制在10~70范围，人工设定、自动控制。设有温控仪表自动显示。液箱外贴保温棉，防止热量散发。

全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线输送系统：

系统由传动电机、输送网带、导轨、主传动轴、被传动轴组成。传动网带采用常用304不锈钢网带。网带总宽0.6米，两边采用6分双节距大滚珠链条，中间每隔114.3mm串一根10mm串杆，中间再配以不锈钢304网带。输送带输送速度在0.5~2m/min连续无级可调。

全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线清洗系统：

3清洗系统由清洗泵、喷淋清洗管路、喷咀等组成。喷嘴为角度可调式，可在30度范围内调整射流方向。每个喷头相隔距离 120mm。喷淋管路上、下、左、右均有喷头布置，确保工件各个面均能洗到。

3系统管路采用不锈钢管，喷咀为塑胶耐高温喷嘴，喷嘴能快速更换、拆卸、方向可调。

清洗水泵采用立式液下管道泵，清洗流量 35m³/h，清洗压力 350Kpa，压力可调。

全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线漂洗系统：

漂洗系统由漂洗泵、喷淋漂洗管路、喷咀等组成。喷嘴为角度可调式，可在30度范围内调整射流方向。每个喷头相隔距离 120mm，全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线喷淋管路上、下、左、右均有喷头布置，确保工件各个面均能洗到。

系统管路采用不锈钢管，喷咀采用塑胶耐高温喷嘴。

漂洗水泵采用立式液下管道泵，清洗流量 35m³/h，清洗压力 350Kpa，压力可调。

全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线风机吹水系统：

切水系统由高压风机、风刀、软管、斜坡等组成。可吹干工件上大部分水，防止水浪费。

全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线热风烘干系统：

系统由离心风机、空气加热器、温控器等组成。

离心风机使烘干箱内的热空气循环使用，避免热能损失，来自不锈钢加热器的热风（常温~100 可调）经风管吹向输送的工件，加快工件无水干燥。

全自动通过式超声波高压喷淋清洗烘干线烘干加热采用电加热和生物质燃烧机加热两种方式组合使用。