盐城科德HB制砂专用分级机机制砂脱粉机选粉机

产品名称	盐城科德HB制砂专用分级机机制砂脱粉机选粉机
公司名称	盐城科德节能环保技术有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:科德 型号:HB 产地:盐城
公司地址	盐城市亭湖区青年路26号绿地商务城北区12幢4-811号
联系电话	0515-0515-89810022 13338937869

产品详情

盐城科德HB制砂专用分级机机制砂脱粉机选粉机

制砂专用分级机是我司研发制造的一种新型高效选粉机，它适用于机制砂干法生产中超标石粉的分离，可以非常方便控制制砂中石粉含量，提高效率，满足不同需求。

制砂专用分级机工作原理： 物料通过设在分级机室上部的进料口进入选粉室内，再通过设置在中粗粉收集锥的上下两锥体之间和通粉管道落在撒料盘上，撒料盘随立式传动轴转动，物料在惯性离心力的作用下，向四周均匀撒出，分散的物料在外接风机通过进风口进入选粉机室的高速气流作用下，物料中的粗重颗粒受到惯性离心力的作用被甩向选粉室的内壁面。碰撞后失去动能沿壁面滑下，落到粗粉收锥中，其余的颗粒被旋转上升的气流卷起，经过大风叶的作用区时，在大风叶的撞击下，又有一部分粗粉颗粒被抛到选粉室的内壁面，碰撞后失去动能沿壁面滑下，落到粗粉收集锥中。中粗粉和细粉通过大风叶后，在上升气流的作用下，继续上升穿过立式导向叶片进入二级选粉区。含尘气流在旋转的笼型转子形成的强烈而稳定的平面涡流作用下，使中粗粉在离心力的作用下被抛向立式导向叶片后失去动能，落到中粗粉收集锥中，通过中粗粉管排出。符合要求的细粉穿过笼型转子进入其内部，随循环风进入高效低阻型旋风分离器中，随后滑落到细粉收集锥内成为成品。

一、制砂专用分级机产品特点

1、分选原理先进

突破传统的水洗砂石分选的工艺原理，运用多种分级体系、针对砂石行业的制砂特点采用空气动力学分析法对物料流场进行优化设计，使得设备运行阻力显著减少、分选效率提高、节能降耗非常明显。

2、分级精度更高

制砂专用砂石选粉机内采用获得国家专利的“ 涡流整流器 ”，整流器内气流相对于转子只上升不旋转，驱动功率和系统磨损显著降低。物料在分选区得到反复清洗，分级精度更高、更精确.

3、操作简便

分级机采用变频器无级调速，质量调节方便、灵敏可靠且调节范围广。

4、分级效率高

根据砂石的理化性能，增大分级区提升区范围，使物料分散更彻底从而保证分级效率。

5、耐磨设计免维护

该制砂专用分级机的主要部件如：分散器、细料收集器、侧风调节板、主风调节板、多通道分料器等主要部位。采用进口耐磨钢板和耐磨陶瓷以及锅炉钢制成，有效的提高了使用寿命。整机进行了动平衡校正，在全转速范围内运行平稳。

6、系统采用双联锁风阀和内循环风有效地降低了系统漏风，减少了运行中的粉尘排放污染。

二、制砂选粉机专用分级机技术参数

型号

产品细度RO.16(%)

处理风量（m3/h）

转速

（rpm）

电机功率

（kw）

处理量

(t/h)

产量

（t/h）

HB250

10～15

16000

250～400

15

30

20

HB350

22000

230～380

18.5

40

HB500

30000

220～380

22

60

45

HB750

45000

200～360

80

65

HB1

60000

180～300

120

100

HB1250

75000

150～260

37

150

9000

HB3000

180000

100～150

160

350

HB3500

210000

90～140

400

HB4000

240000

80～130

220

450