

数控钢筋调直弯箍机 数控钢筋弯箍机 济宁久科机械

产品名称	数控钢筋调直弯箍机 数控钢筋弯箍机 济宁久科机械
公司名称	济宁久科工程机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区八里庙工业园
联系电话	13165372337

产品详情

保持数控钢筋弯箍机良好的技术状态有什么好处？

保持弯箍机良好的技术状态有什么好处？

- (1)有利于保持数控钢筋弯箍机良好的技术状态.有利于落实奖罚制度。
- (2)有利于熟练掌握操作技术和了解弯箍机的性能、特点，便于预防和及时排除机械故障，避免发生事故，充分发挥弯箍机的效能。
- (3)便于做好企业定编定员工作，数控钢筋弯箍机视频，有利于加强劳务管理。
- (4)有利于原始资料的积累，便于提高各种原始资料的准确性、完整性和连续性，数控钢筋调直弯箍机，便于对资料的统计、分析和研究，便于单机经济核算工作和设备竞赛活动的开展。

数控钢筋弯箍机的保养

数控钢筋数控钢筋弯箍机应定期进行保养，一般情况下每月一次，潮湿季节每半月一次，其作业内容包括：

- (1)清除机体上的尘土和水分。
- (2)检查零件有无锈蚀现象，数控钢筋弯箍机图片，封存油是否变质，干燥剂是否失效，必要时进行更换。
- (3)检查并排除漏水、漏油现象。

(4)有条件时使数控钢筋弯箍机空运转几分钟，并使工作装置动作，以清除相对运动零件、配件表面的锈蚀，改善润滑状况和改变受压位置。

(5)电动数控钢筋弯箍机根据情况进行通电检查。

(6)选择干燥天气进行保养，并打开库房门窗通风换气。

数控钢筋弯箍机的手动操作规程

准备工作

将数控钢筋弯箍机电源开关关闭，以防因操作不熟练造成动作失误而损坏钢筋弯箍机。

擦干净数控钢筋弯箍机外表面及各手柄。

调整中间隙。中、手柄摇动的松紧程度要适当，过紧或过松都必须进行调整。中、工件调整方法相同。

调整时应先看清工件大、小端的方向，如工件间隙太大，可将小端处螺钉松开，将大端处螺钉向里旋进，这样工件大端向里间隙就会变小，反之，则间隙增大。调整后要试摇一次，要求轻便、灵活，但又不可有明显间隙。

数控钢筋弯箍机执行机构不工作？

数控钢筋弯箍机的执行机构不工作，如：不送钢筋，弯曲头不工作，加紧件不工作等，需要检查下面三个地方：

1.检查元器件或者气阀，及时更换损坏的元器件和气阀。如果是气压不够，数控钢筋弯箍机，调整气路压力大小。

2.检查控制线路是否接触不良或者断开，检查调整发生故障的线路。

3.查看感应开关是否松动，及时调整好感应开关。上面就是弯箍机执行机构不工作的三种情况。

数控钢筋调直弯箍机-数控钢筋弯箍机-济宁久科机械由济宁久科工程机械设备有限公司提供。济宁久科工程机械设备有限公司（www.jiukejixie.com）是山东济宁，机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在久科机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创久科机械更加美好的未来。