

机箱机柜价格 机箱机柜 琪德金属高效率团队

产品名称	机箱机柜价格 机箱机柜 琪德金属高效率团队
公司名称	东莞市琪德金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇金桔村瑞红工业区二栋1楼
联系电话	15920676917 15920676917

产品详情

琪德金属为您介绍机箱机柜焊接加工的焊接注意事项

除设计规定的冷拉口外，其余焊口应禁止使用强力组对，更不允许利用热膨胀法对口，以防引起附加应力。焊接场所应采取防风、防雨、防雪、防寒等措施。需要预热和焊后热处理的焊件，应在施焊前做好预热和后热的工装设备、测温仪表及隔热防护用品的准备。机箱机柜焊接时，采用的焊接工艺和焊接顺序应使最终构件的变形和收缩较小。焊接平面上的焊缝，要保证纵向焊缝和横向焊缝（特别是横向）能够自由收缩。如焊对接焊缝，焊接方向要指向自由端。先焊收缩量较大的焊缝，如结构上有对接焊缝，也有角焊缝，应先焊收缩量较大的对接焊缝。

东莞市琪德金属多年技术沉淀，专业专注于方通钣金机架、钣金机箱机柜、钣金件加工、铝型材机架机箱、铝型材机罩防护罩、工业铝型材等，有需要的商家朋友可来电咨询！

机箱机柜设计要满足经济实用的原则,在保障机柜使用安全、使用质量、使用性能的基础上尽量降低机柜制作过程中的成本投入。机箱机柜设计尺寸的确定要严格按照机柜所存放的设备尺寸进行，并且要充分考虑设备工作所需的各项元件的安装设置所需的空间；要注意对设备使用人群的操作动作、身高、体形等要素的了解，以确保设计的机柜便于操作人群的使用；设计图纸中尽量使用通用的尺寸数据以减少机柜实际制作中数据换算的复杂性；机箱机柜设计尺寸要严格符合相关标准的要求。 东莞市琪德金属制品有限公司是一家专业生产销售方通机架、钣金加工、铝型材机架机罩、工业铝型材于一体的知名企业，公司技术力量雄厚，拥有经验丰富的专业开发设计团队，并拥有新进的制造、加工设备，同时配备了高素质的生产及售后服务队伍，是国内专业自动化设备系统服务重点企业。

对于机箱机柜您的认识有多少？——琪德金属

机箱机柜在装夹和加工过程中,较难控制装夹及加工精度,因此在实际操作过程中,常会使用较为特殊的方法完成加工任务。

机箱机柜受其热应力的影响,在装夹与加工过程中,应力会重新分布,使机架产生变形,影响机架加工部位的相互位置精度与形状精度。

因此在实际加工中,要认真考虑装夹方式,制定合理的加工工序。加工异形支架时,很可能还要涉及到更为特殊的方式完成装夹找正任务。

东莞市琪德金属多年技术沉淀,专业专注于机箱机柜、钣金机箱机柜、钣金件加工、铝型材机架机箱、铝型材机罩防护罩、工业铝型材等,有需要的商家朋友可来电咨询!