

## pe板材生产线 青岛佳特塑机 pe塑料板材生产线

产品名称	pe板材生产线 青岛佳特塑机 pe塑料板材生产线
公司名称	青岛佳特塑料挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园平成西路58号
联系电话	13375585913

## 产品详情

### PVC墙板的生产及配方

pvc快装墙板又称"生态艺术墙"或者"集成墙面", 是由pvc/竹木纤维为基材, 表面可以烫印, 贴膜的新型装潢建材, 可广泛应用于家庭, 工程, 写字楼, 酒店, 餐厅, 娱乐场所等等, 当前PVC木塑护墙板可谓是热潮涌动, 各个工厂争先恐后的上墙板生产线, 一时之间PVC墙板技术员、开机师傅成为争抢对象。PVC墙板有什么优点呢?

- 1、PVC木塑装饰墙板具有与原木相同的加工性能, 可钉、可钻、可切割、粘接, 用钉子或螺栓连接固定, 表面光滑细腻、无需砂光和油漆。
- 2、PVC木塑装饰墙板拥有比原木更优良的物理性能, 比木材尺寸稳定性好, pe板材生产线厂家, 不会产生裂缝、翘曲、无木材节疤、斜纹, 加入着色剂、覆膜或复合表层可制成色彩绚丽的各种制品, 因此无需定时保养。
- 3、PVC木塑装饰墙板具有防火、防水、搞腐蚀、耐潮湿、不被虫蛀、不长真菌、耐酸碱、无害、无污染等优良性能, 维护费用低。
- 4、PVC木塑装饰墙板在使用中有类似木质外观, 比塑料硬度高, 寿命长, 可热塑成型, 强度高, 节约能源。产品质坚、量轻、保温、表面光滑平整、无污染。

### 轻质隔墙板设备生产线

轻质隔墙板设备生产线造价低、操作简单、维修方便。机械刚度大、双面成型精度高、厚度准确、平整度好。轻质隔墙板设备生产线用人工少、占地面积小、灵活机动、可用于工地现场生产。

轻质隔墙板设备生产线包括:墙板成型机、整体穿抽管系统、发泡系统、水箱、电子计量储料仓、螺旋上料输送机、储料罐、螺旋输送机、EPS熟化料仓、硫化干燥床、EPS预发机、数控配电室、发泡搅拌机、整体出板系统、叉车、成品堆放区、摆渡车。

- 1、轻质隔墙板的使用功能要求，有无防水、吊挂重物要求及应采取的措施这个是必需要知道的；
- 2、轻质隔墙板的防火、隔声指标一定要明确；
- 3、轻质隔墙板的抗冲击、抗震功能要求。使隔墙性能达到指标。

相信不少装修人士已经见过竹木纤维集成墙板这种配方了。可能咱们都比较好奇，pe板材设备生产线，为什么一款简单的墙面板，竟然能实现墙和顶一体化装修效果。他到底是采用什么配方制作的呢。平时的配方构造方面是采用什么制作呢。下面呢小编带您深入了解集成墙板的生产工艺。

#### 集成墙板生产工艺流程:

(1) 生产工艺第1步：混料，pe板材生产线，集成墙板生产所用配方一共有十多种左右，配方按照科学的比例精准搭配，将碳酸钙、竹木纤维粉、天然活性炭、塑脂、高分子纳米融合剂等几大的配方按照比例混合并进行搅拌。

(2) 生产工艺第2步：挤出，进入全新超温高压挤出线。把超温流质配方，流入到超温共挤机器中，通过配方及温度控制板材密度，模型调型控制板型的厚度、中间孔、内外凹槽等形态，超温状态下挤压出来成各种形状的板材。在超温配料炉里，将上述原配方通过200度以上超温挤压成型产出板材。

(3) 生产工艺第3步：水冷却，进入超温恒温道和急速冷却线。急速冷水浇灌迅速成型，这里要重要的是，冷却水用的是循环水，而不是死水，否则细菌很多，容易造成板材污染，同时也影响板材质量。用水迅速冷却，有效的消除膨胀系数，冷却成型后还要晾一天后方可使用。

(4) 生产工艺第4步：切割，基材切割成定制尺寸，目前常规尺寸一般切割有3米、2.8米、2.6米。其他尺寸切割亦可。这里要小心的是切割刀一定要每个月更换，pe塑料板材生产线，否则造成切口参差不齐、切口板材毛糙。

(5) 生产工艺第5步：除尘，进入除尘线。让板材更加平整光滑，让接下来的外观覆膜更加牢固。板材进入除尘工序，除去整个外观灰尘，让板材覆膜更加牢固，同时不会出现覆膜起泡、脱落等现象。

(6) 生产工艺第6步：包覆，进入外观包覆线，板材进入超温覆膜车间，根据客户选择的花色，把PVC膜切割成板材对应的宽度，然后在板材外观通过超温环保胶覆膜。在这里要注意的是包覆速度不宜太快，否则板材覆膜不牢固，也容易后期产生气泡、脱落等现象。

pe板材生产线-青岛佳特塑机-pe塑料板材生产线由青岛佳特塑料挤出机械有限公司提供。青岛佳特塑料挤出机械有限公司(www.wanzesuji.com)在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，青岛佳特塑机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：宋坤。