

双层杀菌锅多少钱 双层杀菌锅 诸城众工机械

产品名称	双层杀菌锅多少钱 双层杀菌锅 诸城众工机械
公司名称	诸城市众工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市辛兴镇府前街33号
联系电话	15064480575

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城市众工机械有限公司

?电脑全自动双层水浴式高温高压调理杀菌锅

电脑全自动双层水浴式高温高压调理杀菌锅

电脑自动控制，内存100多道杀菌公式，适合于一锅多种产品。

公司设计、制造、三证齐全，便于客户办理安装告知手续。

上罐内有两个消音装置，避免上罐水加热到80度以上生成水锤，噪音过大

上罐上水、下水、循环水用水泵循环，不使用压缩空气排空上罐，双层杀菌锅使用，节约水循环时间。

水泵选型合理，杀菌时锅内水三至四分钟内循环一遍，热分布均匀。

杀菌锅底部有挡水板，防止水流过大冲走物料。

杀菌锅底部有滤网，防止物料落入管道内。

整个杀菌过程采用PLC全自动线性控制，罐内温度控制在 ± 0.2 ，多阶段温度控制可保证升温、恒温及降温分段控制及强大的功能，高保真的压力模拟曲线控制确保了罐头杀菌过程的补压、反压及特种产品杀菌的压力控制。

适应处理的包装物：软包装、马口铁、塑料、铝箔托盒。

诸城市众工机械杀菌锅本设备设计、制造所遵循的规范标准及检验依据：《钢制压力容器（GB150-1998）》与《压力容器安全技术监察规程（99版）》进行制造、试验和验收；焊接按《钢制压力容器焊接规程（JB/T4709-2000）》进行；射线探伤按（JB4730-94）之III级进行。

杀菌锅施工方案明细

主体内容及适用范围

1.1 本方案规定了告知书上2台杀菌锅安装工程技术要求，施工工艺，质量验收，安全措施。

1.2 本方案杀菌锅安装工程。

2. 编制依据

2.1 《压力容器安全技术监察规程》

2.2 压力容器出厂文件。

2.3 甲、乙双方签订的安装施工合同书。

2.4 其他相关标准。

3. 工程范围

3.1 合同上两台容器。

4. 容器主要技术特性

设计压力0.6Mpa，150 ，4.24立方米

5. 施工准备

5.1 施工前工程技术人员及施工人员应对产品图纸，说明书，及其他技术资料进行认真的审核，弄清质量要求，技术要求。

5.2

考察施工现场编制施工方案，并及时到质监局安全科办理报装手续，进行必要的技术交底，安全交底。

5.3 与建设单位联系，督促做好开工前的“三通一平”工作。

5.4 组织施工机具，材料，人员进场。

6. 基础复验和放线

6.1 安装前，双层杀菌锅质量，土建部门应对基础自检合格，提交安装单位和建设单位三方验收，并将设备基础纵向，横向基准中心线，标高基准点有关测量资料向安装单位移交，双层杀菌锅多少钱，三方共同对其数据进行复查。

6.2 设备基础的偏差应符合规范要求。

6.3 根据土建提供的基准点设备纵向中心线和横向中心线，并用油墨将各线做出标记和记录。

7. 压力容器安装

7.1 按工艺流程图及土建基础部位划出安装基础线及定位标记，并检验是否符合要求。

7.2 将设备用吊装机具等起重设备将压力容器按定位标记吊装就位。

7.3 调整找正设备使其与基准标记重合，并加以固定。

8. 压力试验

8.1 容器移装进行水压试验，双层杀菌锅，但新装容器可不进行水压试验。

8.2 容器水压试验时，应缓慢升压，待达到试验压力0.75Mpa（单位Mpa）后，稳压30分钟，以压力不降，无渗漏为合格。试验压力按出厂文件和容规。

8.3 压力试验注意事项

- （1） 压力试验工作由乙方主持，甲方配合。
- （2） 参加试压人员应坚守工作岗位，听从主持人指挥。
- （3） 试压时停止其他工作，特别是焊接工作。
- （4） 如有异常情况，应仔细查原因，避免增加超工作压力试验。

双层杀菌锅多少钱-双层杀菌锅-诸城众工机械由诸城市众工机械有限公司提供。诸城市众工机械有限公司（www.zczgjx.net）是从事“杀菌锅,夹层锅,变温压差果蔬膨化设备,鹌鹑蛋生产线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘莎莎。