

# 钢板整平机

产品名称	钢板整平机
公司名称	佛山市泓众机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇科宝北路12号之三首层A
联系电话	13047075213 13047075213

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市泓众机械设备有限公司

挑选数控机床目的是为知道决临产中一个或几个问题。实用性就是要使选购的数控机床最后能较好程度地成功实现预先规定的目的，切非常必要留意不要以高价值换来功能过多而又不实用的较复杂的数控机床。

由此可见，矫平机绰号是开平机、平板机、校平机，应用是各种冷、热轧板料的矫平，金属板料要应用矫平机进行矫平是异常有一定要的，可以使板料得到更好的应用。

该系列临产线用于将不符合规格的金属卷料，路程通过开卷、校平、定尺、剪切变成所需长度和宽度的平整板料，实用于加工冷轧板、镀锌板、彩涂板、不锈钢板。该系列临产线配备：上料小车 开卷机 引料装配 牵拉校平机 过渡桥 纠偏装配 伺服送料 剪板机 输送带 落料 码垛。送料由伺服电机驱动，矫平机绰号是开平机、平板机、校平机，应用是各种冷、热轧板料的矫平，剪切准确度高；双码垛出料，高效迅速。

选用整平机的条件有哪些？选用整平机的条件究竟有哪些呢？很多客户在购买送料机的時候，一般不太知道自己所需要的是哪一类型的送料机或者哪一类型的送料机比较适合自己，且物有所值的哪一种，所以客户咨询送料机的時候，整平机厂家的同事都会仔细的询问客户需要送料的材料规格及使用范围，确保为客户推荐最适合客户的送料机。整平机厂家就如何选择整平机的条件及需要冲床的必要尺寸给大家简单的介绍一下：

一、整平机最适合送料的材料规格

1、客户需要送料的材料宽度较好是在500mm以内。

2、整平机较大送料长度是300mm，所以客户冲压产品送料步距一定要在300mm以内。 3、整平机的送料厚度较大是3.5mm，所以如果客户需要送料的材料厚度超过3.5mm厚或厚度在2.5mm以上同时材料宽度超过300mm以上，建议不要选择高度滚轮送料机。

二、冲床必要条件及需知尺寸  
1、安装整平机冲床必须要有传动输出轴，还需要确定冲床输出轴是在冲床的左侧还是在冲床的正前方。

2、需要测量输出轴中心到冲床下台面的尺寸，以便订制整平机传动连接杆。

3、需要准确测量输出轴的直径，以便订做送料机的偏心盘固定座。

4、需要测量输出轴的长度。

5、需要测量输出轴上键槽的宽度、深度、长度（部分传统冲床输出轴上没有键槽可以忽略）。

6、需要了解模具线的高度范围，以订制整平机的送料高度调节范围。

7、需要了解整平机是用于送料作业，还是用于拉料作业。

8、需要了解整平机是要安装在冲床的右侧、左侧或正前方。

冲压生产线使用的卷料在仓储、运输和使用过程中多少会沾附灰尘或杂物，再经送料机整平机构诸多的整平滚筒长时间辊压操作，常有转到各滚筒表面或掉落到机构内，钢板整平机，因此，须在整平作业一段时间后，进行各滚筒的表面和机构内的清理工作，使整平机构发挥光滑的辊压整平作业，在短时间内快速的完成清理灰尘或杂物的作业，长时间保持材料确实的整平精度和延长整平机构的使用精度和寿命，降低三合一送料机使用和维护成本。

钢板整平机由佛山市泓众机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市泓众机械设备有限公司（[hongzhong88.com](http://hongzhong88.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!