

硅橡胶片材挤出机 山东片材挤出机 易统机械超低噪音

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 硅橡胶片材挤出机 山东片材挤出机 易统机械超低噪音 |
| 公司名称 | 东莞市易统机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市寮步镇向西工业区合和路10号 |
| 联系电话 | 13712848085 |

产品详情

关于片材挤出机的螺杆介绍

片材挤出机的螺杆是塑料片材机重要的配件，螺杆直径即螺纹的外径，挤塑机的生产能力（挤塑量）近似与螺杆直径的平方成正比，在其它条件相同时，螺杆直径少许增大，将引起挤出量的显著增加，其影响甚至比螺杆转数的提高对挤出量的影响还大。故常用螺杆直径来表征片材挤出机规格大小的技术参数。

螺杆长径比 L/D_s 螺杆工作部分长度 L 与螺杆直径 D_s 之比称为长径比，在其它条件一定时（如螺杆直径），增大长径比就意味着增加螺杆的长度。 L/D_s 值大，温度分布合理有利于塑料的混合和塑化，此时塑料在机筒中受热的时间也较长，塑料的塑化将充分、更均匀。从而提高机塑质量。如果在塑化质量要求不变的前提下，长径比增大后，螺杆的转速可提高，从而增加了片材挤出机塑料的挤出量。但是，选择过大的长径比，螺杆消耗的功率将相应增大，而且螺杆和机筒的加工和装配难度增加；螺杆弯曲的可能性也会增加，将会引起螺杆与机筒内壁的刮磨，降低使用寿命。另外，对于热敏性塑料，过大的长径比因停留时间长而热分解，影响塑料的塑化和挤出质量。因此，在充分利用长径比加大后的优点，选取时要根据加工塑料的物理性能和对产品的挤塑质量要求而定。

易统机械带您了解片材挤出机的温度设定

片材挤出机在很多产品的生产当中都会用的到，因为挤出机在生产中大多数是起着挤出成型的作用。无论是片材挤出机还是橡胶挤出机在生产中起的作用都是相当重要的，再一个就是挤出机在生产中是要通过温控系统来对设备进行温度控制的。挤出机的温控是按照挤出材料的类别来进行选择的，我们常见到的片材挤出机温度控制系统有风冷和水冷两种。塑料挤出机温度控制大多数用风冷控温的方法，塑料挤

出机在生产时所需要的温度较高，在生产过程中由加热圈来对设备进行加热升温，而当温度随着生产时的不断运转自产温的不断加设备的温度会不断的上长。片材挤出机太高时会影响设备的正常生产，所以我们把塑料挤出机的温度设一个上限值，当温度达到这个值的时候风冷系统会自动开启来对设备进行降温操作。塑料挤出机在工作时设定的温度范围要根据产品的材质以及种类来进行设定，每种材质的塑料物理特性是不一样的，所以我们要根据实际情况来进行针对性的设计。易统机械有限公司是专业生产挤出机的厂家，公司生产的设备有橡胶挤出机，塑料挤出机，魔术贴射出勾挤出机及挤出机周边辅机（裁切机、粉碎机、拌料机、上料机、边料在线回收机）等设备，有需要的朋友可以来公司进行考察参观，也可以来电进行咨询。

专业的片材挤出机易统机械有限公司

因为专业，所以卓越，东莞市易统机械是一家专业制造片材挤出机，公司位临珠三角制造业名城东莞市寮步镇，是一家专业从事塑料片材挤出机、硅胶片材挤出机、橡胶片材挤出机、魔术贴挤出机，涂布机械设备及周边塑料辅机机械：塑料粉碎机，微电脑裁切机，在线边料回收机，上料机，立式卧式拌料机，混色机，冷水机，模温机等的设计及制造。本公司拥有专业技术和高水平设计人才队伍，可针对客户的产品技术要求，提供机械设计一体化方案.达到操作简单，维护方便，人性化效果，希望与客户共同进步及不断创新。坚持以：以品质为本，不断学习创新为生命力，并以客户的满意度为宗旨的经营理念。将以更高的质量，更好的售前和售后服务来回馈客户对我们的支持与信任，我们诚邀客户来易统机械指导工作。