

# 新一代智能污泥烘干机硅藻泥干燥设备环保小能手

产品名称	新一代智能污泥烘干机硅藻泥干燥设备环保小能手
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	34000.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:F.WN-6P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

## 产品详情

说了这么多优势亮点，工艺步骤，设备有得到用户的真正采纳和使用，有真正的工程案例实践，才是硬道理，否则一切都只能是空谈。那么，这样一款箱式污泥烘干机，都有哪些工程案例呢？

1、广东工程案例应用——这是在广东江门的一个客户，要求的批次烘干量在1吨左右，客户本身非常重视污泥治理问题。经过多次的沟通，了解到客户一直以来所遇到的困扰，那就是没有找到合适的设备进行污泥干化。通过对我司设备的了解后，客户非常感兴趣。于是我司为客户匹配了2台7P箱式污泥烘干机，客户在安装后便迫不及待投入使用，之后仅用18个小时就完成一批次的污泥干化，效率很高，能耗很低，估算了一下运行成本，也比预期低很多，客户自然是非常满意。客户还表示，后期还要继续加大设备的投入，计划再新增2台设备。在此非常感谢客户的支持和信赖。

2、浙江工程案例应用——这一个工程，客户主要是工业电镀污泥，要求的批次烘干量在1.5吨左右。根据客户的需求，我司为客户匹配了2台10P整体式空气能污泥烘干机设备。并在客户要求的交货期内提前完成，并派遣专业安装人员到客户所在地进行设备的安装调试，之后客户仅用15个小时就完成一批次的干燥。烘干过程污泥粘连很少，烘干周期也比客户预估的缩短很多。且整个过程实现了全自动、智能化、现代化的干燥需要，客户自然非常满意了。

下面简单介绍一下志源这一款箱式污泥烘干机的实际工程案例应用。举一下其中一个客户，在广东江门，客户要求的批次烘干量在1吨左右。我司根据以往的经验，结合客户的实际场地及批次烘干量，为客户匹配2台7P分体式污泥烘干机，并量身定制一个可容纳1吨污泥的专属烘干箱。之后客户仅用18个小时就完成一批次的干燥。全过程，污泥不粘壁不成团，水和固体分离，达到了干化的目的。设备效率高、能耗低、污染少，大大超乎客户的期望值，客户非常满意。另外在运行成本的估算上，也比以往的干燥设备降低了很多。设备全过程无需人工看管，无需大量的场地，省时省事，方便快捷，自动化程度高。

目前，箱式污泥烘干机的市场同类产品很多，但真正做到技术精湛、性能稳定、方案专业、工程案例丰富的厂商实际却很少。很多厂商只停留在空谈的阶段，因为污泥干化的工艺比较复杂，没有真正实践，没有丰富的经验、数据，是很难达到客户的要求的。志源则不同，我们从不谈空话，脚踏实地是我司一贯的作风，诚信经营是我司对客户的承诺，只有真正的工程实践，客户使用经验，我司才会大力推出并推广。这些年在污泥干化问题上，我司一直孜孜不倦地进行研究，总结经验，通过客户实际应用反馈来的数据进行分析，提取更加优质的工艺方案，让客户在实际应用中可以少走弯路，帮助客户更好地解决一切干燥可能出现的问题。于是我司的工程案例也越来越多，就如广东的客户、浙江的客户、河北的客户、陕西的客户等等，数不胜数。干燥经验丰富，干燥技术成熟，是客户们的不二之选。

污泥一般的处理量都是比较大，如何匹配机型和烘房，便显得尤为重要。合适的机型和烘房尺寸，才能更大化地提高设备的利用率和使用率。而这些匹配，必须有丰富的经验，有实操过的工程案例支撑，才能准确匹配。我司在污泥干化方面，做过无数个工程案例，经验丰富，匹配的机型和烘房尺寸得到了客户的一致认可和赞赏。就比如我们其中一个客户，批次烘干量在1.5吨左右。客户去到我司的其他客户工程进行过实地考察，得到客户的亲自证实，也亲眼见证污泥干化的效果，客户非常放心。一切匹配和设计问题，全交由我司处理。我司为其匹配了2台10P整体式箱式污泥烘干机，并设计了一个专属的烘干箱。安装调试后，主机的运行和烘房的容量都达到客户的要求，之后客户仅用15个小时就完成一批次的干燥。效果非常好，效率很高，能耗低，超乎想象。