

新一代污泥烘干机河泥干燥设备颜值与实力双在线

产品名称	新一代污泥烘干机河泥干燥设备颜值与实力双在线
公司名称	广州凯志能源科技有限公司
价格	21800.00/台
规格参数	品牌:志源 型号:F.WN-3P 产地:广州
公司地址	广州市花都区
联系电话	18589291740 18520380992

产品详情

污泥的处理，工程量一般非常大，且非常难。普通的干化分离，并不能真正达到污泥处理的目的。我们都知道，污泥含水量很大，且粘性强，干花过程容易粘结成团，产生粘壁现象，这往往会导致烘干效率低下，烘干效果差的问题。另外，污泥一般污染大，重金属多，在处理的过程需要进行废气净化，这将给物理处理产生很多费用问题。因此，厂商往往很头疼。其实，自从志源箱式污泥烘干机问世后，这些问题便迎刃而解了。这是一款专为污泥干化而研发生产的环保型专业先进干燥设备。它主要通过热风循环干燥方法，对污泥进行脱水，使污泥固体富集，减少污泥体积，为污泥的处置创造条件。设备采用先进技术，在保证将污泥烘干的同时，降低干燥过程中产生的飞起净化费用问题。空气能污泥烘干机，真正的低能耗、高效率、低运行成本的环保节能型干燥设备。

对于工业污泥、电镀污泥等的处理，目前已经成为环境综合治理工作中的新挑战和新难点。众所周知，污泥的种类非常多，成分也很复杂，粘性也很强，处理起来非常困难。“十二五”期间，中央财政将投入超过五千亿元用于固废处理，而其中污泥治理则被列为重点的治理范畴。可见，污泥处理治理已经迫在眉睫了。传统的日晒、热干燥技术存在的弊端很多，并不能满足污泥这种高难度物料的干燥需要。寻找一款真正适合的技术和设备是当下重中之重需要解决的问题。空气能污泥烘干机的出现，填补了市场这一空白，也助力污泥干燥这一重大治理任务。通过创新干燥技术、特有的热风循环烘箱设计，多种烘干工艺相结合，将污泥中的水、重金属分离，将固体富集，从而达到污泥干燥处理的目的。整个烘干过程在一个全密闭式的烘干箱内完全，隔绝了大气环境的接触，废气净化处理在这样一个密闭式的烘房内进行，真正达到了环保零污染的目的。总之，这一款箱式污泥烘干机，值得推荐。

箱式污泥烘干机虽是一款新型干燥设备，但其技术是在空调的基础上演变升华而来的，性能非常稳定，技术非常成熟，对于污泥的干化治理有很多的帮助。而这样一款环保节能型干燥设备，也有很多优势亮点，值得一说：

- 1、设备采用304不锈钢机体，侧面输出热能物料，每层更加均匀烘干脱水；采用水温探头，不锈钢温度传感器，实时探测箱内湿度。
- 2、空气能污泥烘干机采用304不锈钢机体，侧面输出热能物料，每层更加均匀烘干脱水；采用水温探头，不锈钢温度传感器，实时探测箱内湿度。
- 3、与传统的干燥设备相比，志源这款设备在使用上做了很大的改进，告别传统设备手工操作、人工翻搅看守的作业方式，以全新的自动化、智能化技术完成物料的干燥。全程实现无人看管，无需翻搅，360°无死角干燥，真正做到了现代化的先进干燥作业方式。
- 4、热泵污泥烘干机是一款高效率、低能耗的先进专业干燥设备，全自动、智能化操作管理，免人工看管值守，一批次的运行成本算下来非常低。
- 5、设备采用空气能代替烧煤烧炭等方式，新能源技术，响应当下国家提倡的大力发展绿色环保节能型产业的号召；干燥过程没有任何无污染排出，环保卫生零污染，是一款可持续发展的产品。
- 6、污泥烘干机创新排湿功能、排风热回收、新风预除湿技术、制冷剂过冷过热回热技术，以更先进科学的技术原理为烘干物料提供更适合的烘干环境及参数。

箱式污泥烘干机产品性能与技术特点——

- 1、设备具备污泥挤条成型及粉碎成型专利技术，根据污泥含固率不同采用不同铺料模式。
- 2、设备可充分实现对污泥进行“减量化、稳定化、无害化和资源化”处理，电镀污泥回收率高。
- 3、凯志热泵污泥烘干机，采用先进的热泵除湿技术，节能40%以上，每1kg.h₂O消耗电量约0.3~0.4kw.h；传统污泥干化设备1kg.h₂O需要消耗1kw.h能量，另外还要消耗电量、冷却水、药剂等；采用低谷错峰用电模式，可节能60%以上。
- 4、设备采用空气能干燥模式，适合各类型污泥干化系统，使用寿命长。
- 5、系统运行安全，无爆炸隐患，无需冲氮运行；污泥干化过程氧气含量<12%，粉尘浓度<60g/m³，颗粒温度<70℃，整个干化过程中无尘(空气流速<2m/s)。
- 6、整个干化过程可都在密闭环境条件下进行，不会有气体排到外界环境中，不会造成二次环境污染；干燥过程无任何污染物排放，干燥车间卫生条件好；选用集中水冷却模式，冷却效果佳，车间工作温度优良。
- 7、空气能污泥烘干机可将含水率80%的泥饼干燥成含水10%污泥颗粒；污泥减容量为1/4-1/5。
- 8、设备污泥出料含水率可调(10-30%)，满足各类型工艺要求。
- 9、箱式污泥烘干机设备占地面积小，安装方便；每蒸发1000公斤水设备占地面积约3.5m²。

10、设备采用低温(40-75)全封闭干化工艺，无尾气排放，无需臭气处理系统；采用低温干化可充分避免污泥中不同类型的有机物挥发避免恶臭气体的挥发(链状烷烃类和芳香烃类挥发的温度在100-300 ，环烷烃类挥发的温度主要在250-300 ，含氮化合物类、胺类、肟类挥发的温度主要在200-300 ，醇类、醚类、脂肪酮类、酰胺类腈类等的挥发温度均在300 以上。另外，醛类的挥发温度主要在150 ，脂类的挥发温度在150-250)。