

# 旭泰机械 吸尘送丝机悬臂架横臂旋转角度 肇庆吸尘送丝机悬臂架

产品名称	旭泰机械 吸尘送丝机悬臂架横臂旋转角度 肇庆吸尘送丝机悬臂架
公司名称	泰安市旭泰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区梨园高新技术开发区
联系电话	18354823276 18354823276

## 产品详情

焊接操作的5个步骤 吸尘送丝机悬臂架特点

- 1、吸尘送丝机悬臂架厂家，准备施焊：左手拿焊丝，右手握烙铁，进入备焊状态。要求烙铁头保持干净，无焊渣等氧化物，并在表面镀一层焊锡。
- 2、加热焊件：烙铁头靠在两焊件的连接处，加热整个焊件全体，时间约为1 - 2秒钟。对于在印制板上焊接元器件来说，要注意使烙铁头同时接触焊盘和元器件的引线。
- 3、送入焊丝：焊件的焊接面被加热到一定温度时，焊锡丝从烙铁对面接触焊件。  
吸尘送丝机悬臂架焊接辅机
- 4、移开焊丝：当焊丝融化一定量后，立即向左上45度方向移开焊丝。
- 5、移开烙铁：焊锡浸润焊盘和焊件的施焊部位以后，向右上45度方向移开烙铁，吸尘送丝机悬臂架具备效果，结束焊接。

吸尘送丝机悬臂架含吸气臂

吸尘送丝机悬臂架吸气臂可360°旋转，通过拉动吸气罩手柄，可灵活轻松到达目的粉尘吸气角度，并在无外力作用下自行空中定位。

采用高效的聚酯覆膜滤筒，吸尘送丝机悬臂架焊接范围，透气性好，过滤精度高达99.9%；满足室内排放要求；

滤芯清灰方式：手动振动清灰、手动反吹清灰、自动脉冲清灰可供选择；

自动脉冲清灰有“常规清灰”“压差清灰”“离线清灰”三种模式；

铝合金风机叶轮：风量大，吸尘送丝机悬臂架维护简单，噪音低，厂家直销配套吸尘送丝机悬臂架，能耗低；

吸气软管为耐温、阻燃、耐磨复合材料，肇庆吸尘送丝机悬臂架，使用寿命长；

滤材为褶皱式，水平放置净化器内，有效增加过滤面积。

吸尘送丝机悬臂架适用:二保焊、保护焊、摩擦焊等各类焊接行业。吸尘送丝机悬臂架旭泰机械多年生产经验

手弧焊：原理：以电弧产生高温（约3600℃）熔化金属电极。

焊接变形小，可实现多角度焊接，吸尘送丝机悬臂架横臂旋转角度，但其生产效率较低。常用于焊接在静止、冲击和振动载荷下工作，要求坚固焊缝致密的钢、铜铝及其金属。适用于焊接厚度为焊接板厚大于1mm，常用3~20mm。

保护焊机吸尘送丝机悬臂架，CO<sub>2</sub>气体保护焊：原理：用CO<sub>2</sub>气体为保护介质的电弧焊。

该焊接方法焊接变形小，可实现多角度焊接，且生产效率较高。常用于焊接要求坚固、致密焊缝的碳钢及某些合金。适用于焊接厚度为0.8~30mm的材料。

旭泰机械-吸尘送丝机悬臂架横臂旋转角度-肇庆吸尘送丝机悬臂架由泰安市旭泰机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泰安市旭泰机械有限公司（[www.xutaijixie.com](http://www.xutaijixie.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.hanjiexuanbija.com](http://www.hanjiexuanbija.com)）还是从事焊接悬臂架，焊机悬臂架，焊接悬臂架价格的厂家，欢迎来电咨询。