

腾龙重工 干燥窑散热片 天津散热片

产品名称	腾龙重工 干燥窑散热片 天津散热片
公司名称	潍坊腾龙重工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县五井工业开发区
联系电话	15265639329

产品详情

散热器烘干

烘房用蒸汽散热器是由多孔板外框和翅片散热排管组成的联合机组，是烘房空气加热的核心设备，适用于各种大小烘房。物料中的水是由结合水和游离水组成，烘干时先蒸发出游离水，然后是结合水，每种物料的脱水程度不一样，所以选型时的一个重要参数就是前后脱水量或烘房目标温度，这里就分享几个烘干案例。

竹制品烘干。竹制品是指以楠竹为原料加工制造的产品，在生产过程中新鲜的竹子含水量高，黑龙江散热片，容易长虫发霉。必须经过煮蔑——烤蔑——压蔑——涂胶等工序才能为生产所用，如何在烤蔑的工序中快速烘干便成为各个生产厂家最关心的问题。现场工况：烘房尺寸5米×1.2米×2.5米，烘干温度120度，烘干时间3天，每天烘干8小时。蒸汽压力1.0MPa（饱和）。

散热器烘干

1 钢制翅片管对流散热器应按批准的产品图样及技术文件制造，并应符合本标准的规定。

2 钢制翅片管对流散热器外罩带后背板、联箱内藏。钢带、外罩板和两端护板应符合有关材料标准的规定，并且应具有材料质量合格证明书。

3 钢管椭圆度应不大于0.3 mm，钢管其他项目应符合GB/T 3092，GB/T 3087，GB/T 8163的规定。

4 钢带与钢管之间应采用高频焊或其他确保紧固的方法。

JG/r 3012. 2—1998

5 钢带、钢管的焊接表面应无涂层、铁锈、凹坑等影响焊接质量的缺陷和杂质。

6 翅片管质量要求

翅片管螺距6-7 mm，翅片高度应大于15 mm，翅片倾伏角不应大于80°，

翅片管的直线度每米不应大于1.0 mm。

对于采用高频焊接工艺的翅片管，每米翅片管测量处实际焊缝长度的总和应大于85%，且未连续焊接长度不应大于50 mm。

7 钢制翅片管对流散热器焊接质量要求:

钢管与钢管的对接应符合GB 151的规定。

焊接应符合GB/T 985的规定。

8 钢制翅片管对流散热器在加外罩前应逐组进行水压试验或气压试验，试验压力为工作压力的1.5倍。

9 钢制翅片管对流散热器接管螺纹应符合JB 1141的规定。

本公司散热器广泛用于蔬菜的脱水和烘干工艺，其中铝轧管式散热器效果好，性价比高。铝轧管式散热器采用钢铝复合一次成形制作，翅片接触紧密，外形美观，干燥窑散热片，易清洗。世界各国的湿法烟气脱硫工艺流程、形式和机理大同小异，主要是使用石灰石(CaCO_3)、石灰(CaO)或碳酸钠(Na_2CO_3)等浆液作洗涤剂，在反应塔中对烟气进行洗涤，从而除去烟气中的 SO_2 。这种工艺已有50年的历史，经过不断地改进和完善后，技术比较成熟，而且具有脱硫效率高(90%~98%)，机组容量大，暖气散热片干燥，煤种适应性强，运行费用较低和副产品易回收等优点。据美国环保局(EPA)的统计资料，全美火电厂采用湿式脱硫装置中，烘干房空气散热器厂家，湿式石灰法占39.6%，石灰石法占47.4%，两法共占87%；双碱法占4.1%，碳酸钠法占3.1%。在中国的火电厂、钢厂，导热油炉空气散热器厂家，90%以上采用湿式石灰/石灰石-石膏法烟气脱硫工艺流程。但是在中国台湾、日本等脱硫处理较早的国家和地区，基本采用镁法脱硫，占到95%以上。湿式镁法主要的化学反应机理为：其主要优点是脱硫效率高，同步运行率高，且其吸收剂的资源丰富，副产品可吸收，工业空气散热器厂家，商业价值高。目前，镁法脱硫在日本等烟气控制严格的地区应用较多，蒸汽干燥散热片，尤其最早进行脱硫开发的日本地区有100多例应用，台湾电站有95%以上是用的镁法。对硫煤要求不高，适应性好。无论是高硫煤还是低硫煤都有很好的脱出率，可达到98%以上。镁法脱硫主要的问题是吸收剂单价较高，副产品设备复杂。但是优点是高脱除率，高运行率，副产品经济效益好等。腾龙重工(图)-干燥窑散热片-天津散热片由潍坊腾龙重工科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。潍坊腾龙重工科技有限公司(www.wf-tenglong.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业锅炉及配件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司(www.tenglongganza.com)还是从事山东烘房厂家，潍坊烤房价格图片，热风炉订购批发的厂家，欢迎来电咨询。