

# 供应沈阳电子警察监控杆

产品名称	供应沈阳电子警察监控杆
公司名称	鞍山永华杆塔制造有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	品牌:永华 表面处理:热镀锌 规格:L6.8-12M
公司地址	辽宁省鞍山市千山区达旗路21号
联系电话	0412-8928533 13804125793

## 产品详情

### 2.2钢管结构、钢管塔的技术要求和性能参数

#### 2.2.1一般要求

- 1) 钢管结构、钢管塔制造除符合DL/T 646、Q/GDW 384外还应满足本技术规范和本工程设计图纸的技术要求。
- 2) 铁塔用材质符合现行有关标准规定和设计文件的技术要求，并附有质量证明书。按材料炉批号对制造钢管塔所用的直缝焊管、法兰、钢板、角钢、螺栓进行复验。
- 3) 对直缝焊管、带颈法兰等钢管塔用关键原材料应进行延伸监造，并按炉批号提供监造证明。
- 4) 钢管塔直缝焊管—带颈法兰焊接员，取得电网钢管结构焊工资格证书，从事其他钢管塔一、二级焊缝焊接的人员，取得电网钢结构焊工资格证书。
- 5) 钢管塔无损检测人员取得国家认可的相应检测方法的资格，薄壁管对接焊缝超声波检验人员取得相应的专业资格。
- 6) 我方依据JGJ 81进行相应的焊接工艺评定，评定项目能够覆盖本工程的范围，并依据焊接评定结果编制相应的焊接工艺文件。

#### 2.2.2钢管塔构件制作技术要求

- 1) 在剪切和冲孔、冷矫正和冷弯曲等冷加工时，其工作地点最低温度按表2执行，否则不得进行冷加工作业。
- 2) 钢管塔不同材质构件允许剪切、冲孔的最大厚度应满足表3的要求。制孔其他技术要求满足本规范2.1.

4的要求。

3) 切割相贯线、环形加强板等不规则构件时，采用数控相贯切割机进行切割。

4) 在钢管上开槽时应避开钢管纵向焊缝，宜采用专用开槽机开槽，手工火焰开槽时，先在钢管上钻孔定位，再开槽。

5) 制作U形板时，应均匀加热，不得采用手工焊炬局部加热，热弯温度控制在800 ~ 950 ，然后自然冷却。

6) 钢管塔主柱、横担主材不得冷矫正，其他构件弯曲度小于10°时，可以进行冷矫正，矫正后构件截面偏差符合相应标准的规定。当环境温度低于0 时，Q420、Q460级材料不得进行冷矫正；当环境温度低于-12 时，所有材料不得进行冷矫正。进行加热矫正时，加热温度不应超过900 ，热矫正后应自然冷却。矫正后的钢材表面不应有明显的凹面和损伤，表面划痕深度不应大于0.5mm。

### 2.2.3钢管塔构件装配技术要求

1) 钢管拼装应制作专用模具，拼装的部件应具有通用性和互换性。

2) 对批量少或构造复杂不具备互换条件的部件，生产时做好标识留有记录，以备运输、安装等过程中损坏或重新加工时查用。

### 2.2.4钢管塔构件允许偏差

1) 钢管塔构件加工允许偏差。钢管塔构件加工允许偏差除满足DL/T 646、Q/GDW 384以外，还满足表5的要求。

表5 构件加工允许偏差

序 号

项 目

允许偏差 ( mm )

示 意 图

1

圆 盘

D/100且不大于3.0

2

钢管、圆钢端面倾斜

D 95

1.0

$D > 95$

1.5

3

法兰盘旋转变位 (E)

$\pm 1.0$

法兰盘螺栓孔中心线半径 (R)

法兰盘内径

法兰盘外径

$\pm 0.5$

$+ 0.5 \sim 0$

$\pm 1.0$

4

法兰盘焊接后平整度

2) 钢管塔构件装配允许偏差。

钢管塔构件装配允许偏差除满足DL/T 646、Q/GDW 384以外，还满足表6的要求。

表6 构件装配允许偏差

序 号

项 目

允许偏差 (mm)

示 意 图

1

螺栓孔中心与杆件准线允许偏差 (d) (不包括地脚螺栓孔)

1.0

2

螺栓孔端距 (e) 螺栓孔间距 (P)

$\pm 1.5 \pm 1.0$

3

连接板安装角度 (a) 连接板最大偏移 (L2)

$0.50 \pm 2.0$

4

肋板最大偏移 (L1)

$\pm 2.0$

5

各种开口宽 (S)

$+ 2.0 \sim 0$

6

各种开口中心线的偏移

$\pm 1.0$

7

法兰盘安装时两法兰盘的间隙C

2.0

8

构件连接同轴度

9

法兰面对轴线倾斜D

$D < 1500$

D 1500

1.5

表6 (续)

序号

项目

允许偏差 (mm)

示意图

10

连接板位移e

有孔

1.0

无孔

2.0

11

连接板偏斜

有孔

1.0

无孔

12

构件连接同轴度

2.0

13

直线度f

L/1500

且 5.0

14

构件长度L

$L < 6m \pm 1.5$

$L > 6m \pm 2.0$

15

相邻两组连接板间距a

$\pm 2.0$

16

不相邻两组连接板间距a1

$\pm 4.0$

17

相贯连接

主管与支管之间角度

$\pm 0.5^\circ$

18

主管与支管法兰距离a1、a2

$\pm 2$

19

主管纵中心线方向上支管法兰距离a

20

变坡部位主管与支管法兰距离（同侧距离要求同时加大或减小）a、a1

± 3

21

主管左右两侧支管法兰距离a

22

支管偏移e

23

支管长度L

± 1.5

序 号

项 目

允许偏差（mm）

24

腹管插板中心偏移b

± 1.0

25

U形板

开口尺寸k

+4

0

26

装配偏移

1.0

27

倾角

1°