

滚笼机 久科机械厂家直销 简易滚笼机

产品名称	滚笼机 久科机械厂家直销 简易滚笼机
公司名称	济宁久科工程机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区八里庙工业园
联系电话	13165372337

产品详情

滚笼机的用途

1. 我国建筑用钢筋以来依靠人力来进行加工，随着一些国产钢筋加工设备的出现，才使之变为半机械化加工，加工主要在施工工地现场进行加工，由于所使用的钢筋加工机械技术性能、自动化程度和加工能力较低，严重制约建筑施工现代化的，给施工带来很大的麻烦，并且这种加工具有劳动强度大，加工质量难以控。

2. 在众多的路桥项目和高铁、高速、隧道工程中，桩基中的钢筋笼用量比较大，因而制作钢筋笼的设备成为了这些项目上必不可少的设备之一。目前市场上能够制作钢筋笼的设备一共有两种，一种是全自动的数控钢筋笼滚焊机，另一种就是滚笼机。数控钢筋笼滚焊机是2005年出现在我国的一种自动化加工钢筋笼的设备，而滚笼机是近几年刚刚出现的一种简易的制作钢筋笼的设备。从2017年开始，钢筋笼滚焊机的销售量下滑很大，就是因为钢筋笼绕筋机的出现。下面带大家了解一下为何钢筋笼绕筋机出现以后会对数控钢筋笼滚焊机的市场造成如此大的冲击。

3. 钢筋笼加工场筹建指南1) 场地 对于标准型设备，加工区至少30米X15米，地面硬化；原材料区另计；成品笼子和原料的装卸需吊装设施；若设备加长，场地相应加长2) 人员 5——7人/班，工期紧时，简易滚笼机，可分两班3) 耗材 CO2气体、焊丝、焊条等就近定点采购4) 机具 除主设备滚焊机外，还需准备切断机1台、对焊机2台以上、钢筋连接设备1台以上5) 电力 全部机具总功率约50KW6) 技术支持 我公司兼营钢筋笼制作业务，滚笼机，下辖多支熟练队伍；可从使用者角度，真正协助新用户合理安排工序、发挥设备应有效率7) 产量 45分钟/节（1.5M直径，12M长笼子），约合25吨/天

滚笼机的分类

滚笼机钢筋种类很多，通常按化学成分、生产工艺、轧制外形、供应形式、直径大小，以及在结构中的用途进行分类：

（一）按轧制外形分

（1）光面钢筋：I级钢筋（Q235钢钢筋）均轧制为光面圆形截面，供应形式有盘圆，直径不大于10mm，长度为6m~12m。

（2）带肋钢筋：有螺旋形、人字形和月牙形三种，一般Ⅱ级钢筋轧制成人字形，Ⅲ级钢筋轧制成螺旋形及月牙形。

（3）钢线（分低碳钢丝和碳素钢丝两种）及钢绞线。

（4）冷轧扭钢筋：经冷轧并冷扭成型。

（二）按直径大小分

钢丝（直径3-5mm）、细钢筋（直径6-10mm）、粗钢筋（直径大于22mm）

（三）按力学性能分

Ⅰ级钢筋（235/370级）；Ⅱ级钢筋（335/510级）；Ⅲ级钢筋（370/570）和Ⅳ级钢筋（540/835）

（四）按生产工艺分

热轧、冷轧、冷拉的钢筋，还有以Ⅲ级钢筋经热处理而成的热处理钢筋，强度比前者更高。

（五）按在结构中的作用分：受压钢筋、受拉钢筋、架立钢筋、分布钢筋、箍筋等。简易滚笼机
新型钢筋笼绕筋机

数控滚笼机采用的是数控机械化作业，大型滚笼机，在精细度上可以达到规范要求，质量上也更加牢固。我们对于机械的使用，一般来说就是严格按照说明书进行操作，端头先焊接在一根主筋上，然后通过传动托辊旋转以及小车的移动把盘筋绕在主筋上，同时进行焊接，从而形成成品钢筋笼，托辊滚动速度可根据操作手的熟练程度从低到高任意调整，盘筋间的间距可根据施工要求随时改动。

数控滚笼机以免影响正常使用，钢筋调直切断机在使用流程中，忽然会展现弯曲、断裂、跑偏等现象，我们总结了两三个解决这一个问题的方式，希望能得到兄弟们的支持，矫直机查看到弯曲线被调整到矫直块的角度，并检查矫直装置和压辊槽是否在一条直线上以切断组件，钢筋笼滚焊机的亮点在于以下几点，速度很快，八个人分为两班，一天可以出产20多个12米的笼子，大大缩短了时间，质量稳当，数控操作更加智能化，并能确保主筋和板筋之间的间距，自动滚笼机，不易有偏差，交通也很方便，采用模块化打造，五六个零件可以快速拆卸和运输，它为运输提供了便利，并有效地完成了每项任务，依照施工要求，主杆开始通过恒转盘响应模板圆孔和手动扭力板响应孔将盘条（卷绕杆）端部焊接。

滚笼机-久科机械厂家直销-简易滚笼机由济宁久科工程机械设备有限公司提供。济宁久科工程机械设备有限公司（www.jiukejixie.com）位于山东省济宁市任城区八里庙工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前久科机械在机械加工中享有良好的声誉。久科机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。久科机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

