

新乡东菱伺服电机维修伺服驱动器维修一站式服务中心DORNA

产品名称	新乡东菱伺服电机维修伺服驱动器维修一站式服务中心DORNA
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

主电路源配线错误

三相输入的主电路源有一相没连接。 源有一相没连接。

否

1、检查输入电源是否缺相；、检查输入电源是否缺相；、检查输入电源是否缺相；

2、检查输入电源压是否符合要求；、检查输入电源压是否符合要求；
、检查输入电源压是否符合要求；、检查输入电源压是否符合要求；

3、设置 PA001.2PA001.2PA001.2 为 1；

E.16E.16

再生异常

再生处理回路异常。 再生处理回路异常。

1、再生处理回路异常、再生处理回路异常

2、L1、L2、L3 输入电源压偏低；

3、设置 PA009.0=1PA009.0=1PA009.0=1 PA009.0=1屏蔽此报警；屏蔽此报警；屏蔽此报警；

E.17E.17

再生电阻异常

再生电阻故障 再生电阻故障

1、再生电阻未接或者存在故障、再生电阻未接或者存在故障、再生电阻未接或者存在故障

E.18E.18

欠电压

主回路 DC 电压不足 电压不足

1、检查输入电源压是否正确；、检查输入电源压是否正确；、检查输入电源压是否正确；
、检查输入电源压是否正确；

2、检查上电后驱动器继是否作（时、检查上电后驱动器继是否作（时、检查上电
后驱动器继是否作（时、检查上电后驱动器继是否作（时、检查上电后驱动器继是否作（时、检查上电
后驱动器继是否作（时、检查上电后驱动器继是否作（时器应有声音）；器应有声音）；

E.19E.19

过电压

主回路 DC 电压异常 电压异常高

1、检查输入电源压；、检查输入电源压；、检查输入电源压；

2、检查泄放电阻；、检查泄放电阻；

3、调整制动电压参数（调整制动电压参数（调整制动电压参数（调整制动电压参数（
PA536PA536PA536，PA542PA542PA542），以修正泄，以修正泄，以修正泄放动作；（如
PA536PA536PA536 调小为调小为 -20，PA542=0PA542=0PA542=0 PA542=0）