

异形弹簧厂 昆明异形弹簧 锐增精密弹簧实力厂家

产品名称	异形弹簧厂 昆明异形弹簧 锐增精密弹簧实力厂家
公司名称	东莞市锐增实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城区峡口沙岭西路恒吉昌产业园
联系电话	15112880823

产品详情

异形弹簧定制注意事项——锐增弹簧

你好，来到这里，你就是我们的朋友！我们的产品，你可以不订购，但需要你的指导和建议！

给我建议吧：

如需订购弹簧请提供：

- 1.弹簧钢丝的直径多少？2.弹簧的外径多少？3.弹簧的自由长度多少？4.弹簧的总圈数多少？
- 5.如果是异型弹簧，或者不规则弹簧，本司则需要计算所用钢丝的长度或者产品的重量；扭转弹簧需要臂长和角度；
- 6.订购的数量多少？数量越多单价越便宜。我们有多名10多年经验的技术师傅给你的质量护航！

价格需要根据以上计算之后再议，现在标识的价格是暂时定义，如果需要做样品，根据情况决定是否收取样板费。

7.欢迎各位新老客户来图或来样加工！

8.价格低，品质高，交期准，服务周到（你有需求，来一个电话，其他我们来做）。

欢迎需要异形弹簧的朋友，直接拨打图片中的咨询电话与锐增弹簧联系，谢谢！

东莞市锐增弹簧厂生产的异形弹簧、各种规格的弹簧钢丝等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。东莞市锐增通弹簧厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

在企业管理中，公司始终贯彻决策管理科学化；技术管理年轻化；财务管理制度化；生产管理规范化；质量管理标准化；职工素质培训严格化。把质量管理贯串到产品生产销售的全过程。

欢迎需要异形弹簧的朋友，直接拨打图片中的咨询电话与锐增弹簧联系，谢谢！

异形弹簧有哪些缺陷？

异形弹簧由于工序内容除翻边外，弯曲面狭小，加之制件特别杂乱，还兼备形状成形内容，所以成形要求凹模压料芯与成形面相符，才会致使模具结构条件成形行程大，压料面积小。设计人员会考虑到了异形弹簧的特征，却忽略了压料芯成形导滑行程，可是这么往往会存在一些缺点：

一、压料芯为复杂型面采用铸件成形后再对导向面进行机加工，形成加工面与凹模导向面滑配后存在空隙差错，在模具正常运转过程中呈现了压料芯左/右摇摆。

二、压料芯导向长度规划为125毫米，实践导向长度为100毫米，虽然在规划范围内，但存在托起有些110毫米，运动超越有用导向长9毫米，存在压料芯托起不稳定，制件定位禁绝的弊端。

三、异形弹簧长达100毫米的成形高度，需规划专用导滑板，不能靠加工面与凹模侧壁滑配空隙导向，侧斜致摩擦力增大，自润滑作用极差，强大的侧向力得不到有用消除，批量生产后会因长时间磨损而导致导向空隙增大，提前损失模具正常导向作用，从而会发生恶性质量事故。

欢迎需要异形弹簧的朋友，直接拨打图片中的咨询电话与锐增弹簧联系，谢谢！