

# 东北特钢2Cr13不锈钢圆钢

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 东北特钢2Cr13不锈钢圆钢                |
| 公司名称 | 无锡恒易通特钢材料有限公司                 |
| 价格   | 13.50/公斤                      |
| 规格参数 | 不锈钢圆钢:A<br>20-320:A<br>东北特钢:A |
| 公司地址 | 无锡市新吴区城南路8号桥钢铁码头              |
| 联系电话 | 0510-85387227 18921507619     |

## 产品详情

东北特钢2Cr13不锈钢圆钢规格齐全】~~东北特钢2Cr13不锈钢圆钢批发零售【18921507619】

一、模具钢：20CrH、Cr12、Cr12MoV、SKD11、DC53、Cr12Mo1V1、P20、718(H)、H13、4Cr5MoSiV1、NAK80、S136(H)、SKD61、DAC、SLD、但降幅有限下游多数为刚需;但从周末钢厂出厂价来看，钢厂不愿继续下调出厂价格，因此本周开局钢价以上涨为主，而持续性暂看至周三。2738、2311、2316、2083、8407、M2、SKS、O1(油钢)、A2、A3、S45C二、齿轮钢、轴承钢东北特钢2Cr13不锈钢圆钢规格齐全15CrMo、20CrMo、35CrMo、42CrMo、22CrMoH、20-30CrMnTi、20CrNiMo、8620、GCr15、SUJ2、G20CrNiMo、G20CrNi2Mo、25CrNiMoV、25Cr2MoV、17CrNiMo6、34CrNiMo6、比上周减少16759立方米。按容积计算百家中小钢铁企业高炉开工率为77.4%，比上周上升4.5个百分点，本周国内中小钢企高炉开工率明显上升，其中以复产的钢厂多集中在河北地区。30CrNiMo8、GCr15三、\*\*\*\*\*特钢：40CrNiMoA、45CrNiMoV、20Ni4Mo、30CrMnSiA、35CrMnSiA、38CrSi、12CrNi3A、20CrNi3A、30CrNi3A、34-37CrNi3A、34-37CrNi3MoA、PCrNiMoA、PCrNiMoA PCrNi3MoA 12Cr2Ni4A、20Cr2Ni4A 18-25Cr2Ni4WA四、高强度合金结构钢、合结钢 20Cr、40Cr、30CrMo、20-30-40CrMnMo、38CrMoAL、27SiMn五、低合金结构钢、易切削钢、碳素钢东北特钢2Cr13不锈钢圆钢批发零售16Mn、Q345B、Q345D、Q235、20-30Mn、唐山普方坯报价大涨110至3460元/吨(周六涨100，周日涨10);62%普氏铁矿石指数报63.10美元，黑色系夜盘：上周五，螺纹主力收3427大涨104;热卷主力收3737涨78;铁矿石主力收460.5涨22.5;焦炭主力收1917大涨124.5;焦煤主力收1306涨48.5。40Mn、50Mn、20-45Mn2、15CrMn、20CrMn、16Mn Cr5(德国)、20MnCr5、Y15、Y15Pb、1215、1018、12L14、10#、20#、35#、45#六、弹簧圆钢、冷拉光圆、盘圆 65Mn、60Si2Mn、50CrV、60Si2CrV、SUP7、SUP10(日本)七、不锈圆钢 1Cr13、2Cr13、3Cr13、4Cr13、304、321、据了解，结束后唐山地区钢企正在逐渐恢复中，同时邯郸地区限产令在本月26日到期，故部分钢厂开始点炉，但仍有一些厂家仍处在停产状态。630、9Cr18Mo、9Cr18MoV、4Cr9Si2八、高速工具钢 W18Cr4V、W6Mo5Cr4V2、碳工钢：T8-T10 合工钢：CrWMn 9CrSi 3Cr2W8V

东北特钢2Cr13不锈钢圆钢1月30日，福耀集团宣布，经集团董事长曹德旺先生提议，由河仁慈善基金会捐赠人民币1亿元，专项用于支持湖北省(7000万元)、福建省(3000万元)开展抗击新型冠状病毒感染的肺炎疫情之需。据悉，此次捐赠方河仁慈善基金会，由曹德旺于2011年发起成立。该基金会是我国第

一家经由国务院审批，以金融资产（股票）创办的全国性非公募基金会，自成立以来累积捐赠超过15亿元人民币，范围涉及扶贫、救灾、环保、助学、公益传播与研究等多个领域。

## 东北特钢2Cr13不锈铁圆钢

2Cr13属马氏体不锈钢有磁性，硬度好，焊接要预热的。和Q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，焊接，采用较小的电流。2Cr13焊接焊材可以选用：

抗大气腐蚀选G202,G207，需预热150-300度，焊后回火700-730度；

2.耐有机酸并耐热选：G211，需预热150-300度；

3.良好塑性：A102,A107,A202,A207,A302,A307，补焊预热，厚大件预热。

## 简介

## 编辑

标准：GB/T 1220-2007

对应日本牌号：SUS420J1

对应德国牌号：X20Cr13/1.4021

对应美国牌号：420

## 概述

## 编辑

## 特性

2Cr13属马氏体不锈钢，有磁性，硬度好，焊接要预热的。和Q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，比如A302.A307都行。

焊接时控制焊缝稀释率，不摆动焊接，采用较小的电流。

2Cr13焊接焊材可以选用：

1.抗大气腐蚀选G202,G207，需预热150-300度，焊后回火700-730度；

## 表示方法

根据GB/T《钢铁产品牌号表示方法》的规定，采用汉语拼音字母、化学元素符号及阿拉伯数字组合的方式表示。含量：一般在牌号的头部用一位阿拉伯数字表示平均碳含量（以千分之几计）；平均碳含量小于千分之一的用“0”表示；碳含量不大于0.03%的用“00”表示。合金元素含量：平均合金元素含量小于1.50%时，牌号中仅标明元素，一般不标明含量；平均合金元素含量为1.5%-2.49%、2.50%-3.49%.....12.50%-13.49%，.....时，相应地标明2、3.....13...。专门用途的不锈钢，在牌号头部加上代表该钢用途的代号。举例：0Cr18Ni9、Y1Cr17（易切钢）。

2Cr13不锈钢淬火状态下硬度高，耐蚀性良好。很多用于做刀具，是“刃具级”马氏体钢，也用于外科手术刀具，类似布氏高铬钢这种最早的不锈钢，另外也有用作汽轮机叶片等，适用范围很广。适用范围

编辑

2Cr13密度为7.75g/cm<sup>3</sup>

2Cr13淬火硬度：一般2Cr13的淬火温度在980~1050，取980 加热油淬时硬度要明显低于1050 加热油淬，980 油淬后硬度为45~50HRC，1050 油淬后硬度要高2HRC。但1050 淬火后得到的组织晶粒较粗，脆性大。建议使用1000 加热淬火可以得到较好的组织和硬度。

化学成份

编辑

碳 C：0.16~0.25

硅 Si：1.00

锰 Mn：1.00

硫 S：0.030

磷 P：0.040

铬 Cr：12.00~14.00

镍 Ni：允许含有 0.60

力学性能

编辑

抗拉强度  $\sigma_b$  (MPa)：淬火回火，635

条件屈服强度  $\sigma_{0.2}$  (MPa)：淬火回火，440

伸长率  $\delta_5$  (%)：淬火回火，20

断面收缩率  $\psi$  (%)：淬火回火，50

冲击功  $A_{ku2}$  (J)：淬火回火，63

硬度：退火，223HB；淬火回火，>192HB

热处理规范及金相组织：

热处理规范：1)退火，800~900 缓冷或约750 快冷；2)淬火，920~980 油冷；3)回火，600~750 快冷。

金相组织：组织特征为马氏体型。

交货状态：一般以热处理状态交货，其热处理种类在合同中注明；未注明者，按不热处理状态交货。

计算公式

编辑

直径 × 直径 × 0.00609=kg/m

例如：¢ 50 50 × 50 × 0.00609=15.23Kg/米

直径 × 直径 × 0.00623=kg/

例如：¢ 50 50 × 50 × 0.00623=15.575Kg/米

六角棒对边 × 对边 × 0.0069=Kg/米

方棒边宽 × 边宽 × 0.00793=Kg/米