

传感器防水防尘透气膜

产品名称	传感器防水防尘透气膜
公司名称	深圳市戈埃尔科技有限公司
价格	.66/个
规格参数	品牌:GOEL 颜色:黑色/白色/灰色 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华区大浪街道大浪社区罗屋围第二工业区1号置富润产业园201
联系电话	0755-21032753 13691801529

产品详情

传感器防水防尘透气膜

潜在问题：传感器壳体暴露在不断变化的温度和压力环境之中。

温度变化、灰尘、污垢和水分会对传感器的电子元件造成重大影响。例如，清洗过程会导致电子设备壳体的温度大幅下降。

温度的急剧降低会导致壳体内产生200 mbar (3 psi) 甚至更大的真空

解决方案：通过不断透气来保持壳体内外压力平衡

在气体传感器和电化学传感器中，GOEL防水防尘透气产品可防止灰尘、污垢或液体侵入传感头。同时，微孔聚四氟乙烯（ePTFE）膜可让气体立即通过薄膜，从而确保传感器响应速度保持恒定，防止测量结果出现错误和延迟。因此，使用防水防尘透气产品意味着海上电子设备将得到更好的保护，性能更可靠，寿命更长久。

随着电子技术的发展，传感器的应用范围越来越广，应用环境也日趋多样。不论是有害气体检测器还是pH值传感器，各种电子传感器的体积变得更小，而性能上却必须满足更为苛刻的要求。在许多情况下，恶劣的工作环境会使传感器的性能迅速受损，导致其精度和使用寿命降低。防水防尘透气膜是保护传感器的理想材料，因为它们能有效防止大多数液体的渗透，始终保持高水平的透气性。安装了防水防尘透气膜的传感器具有反应速度快、测量精度高、性能更稳定可靠等优点。

GOEL的防水防尘透气膜耐化学腐蚀且具有微孔结构，非常适合传感器应用。它采用膨体聚四氟乙烯(PTFE)制成，呈化学惰性，可以暴露在酸、碱中而且不影响性能。该产品具有憎水和憎油性，不会被大多数液体浸湿，因此可保持透气性。

典型应用

- 有害气体传感器
- 气味传感器
- 氧气传感器
- 液位传感器
- 压力传感器
- 电化学传感器
- 气体检测器监控器

主要特性

- 防水防尘安全等级达到IP69K
- 微孔结构的膨体聚四氟乙烯透气膜具有以下特点：
 - 憎水、憎油
 - 促使湿气和蒸气散发
 - 极强的化学惰性
 - 不会脱落
 - 抗紫外线
 - 耐极端温度

主要益处

- 保护传感器不受污染物、水、盐分和其它腐蚀性液体的影响，确保传感器测量精确、性能稳定
- 通过迅速实现传感器壳体内外压力平衡来减小壳体密封条所承受的应力
- 接触液体后迅速恢复通气量
- 微孔膜结构提供优异的透气性
- 安装简便，为设计和生产带来极大便利

应用举例

- 湿度/温度传感器

- 氧传感器
- 瓦斯探测/监测器