

热熔胶挤出机 挤出机 易统机械技术精湛

产品名称	热熔胶挤出机 挤出机 易统机械技术精湛
公司名称	东莞市易统机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇向西工业区合和路10号
联系电话	13712848085

产品详情

关于易统机械塑料挤出机介绍

塑料片材机按作用类型可分为连续挤出和非连续挤出。挤出机也是塑料机械的一种。易统机械15年来专业研发塑料片材机，片材机的组成及介绍如下：

挤出机按照机头料流方向和螺杆中心线的夹角，将机头分成斜角机头（夹角120°）和直角机头。机头的外壳是用螺栓固定在机身上，机头内的模具有模芯座，并用螺帽固定在机头进线端口，模芯座的前面装有模芯，模芯及模芯座的中心有孔，用于通过芯线。

挤出机分为双螺杆挤出机和单螺杆挤出机以及不常看见的多螺杆挤出机和无螺杆挤出机。

易统机械有限公司坐落于东莞市寮步镇向西工业区，是一家专业生产塑料片材挤出机、魔术贴挤出机、涂布机、淋膜机、塑机辅机等机械。

易统机械塑料挤出机制造水平的逐步提高

随着国内需求的日益增长，包装塑料热成型片材用途也越来越广泛，用量也在逐年增加，挤出机的制造水平也逐步提高，前景看好。随着国家对环保的重视，适应生产的环保挤出机已经能够成功向市场供应各类型的环保片材。国内生产挤出机的行业随着包装片材的发展也不断推出先进塑料片材挤出机的配置和新的机器。易统机械有限公司作为一家专业生产塑料片材挤出机的厂家，能够给塑料包装行业带来更加先进的机器。

目前，国内塑料片机挤出机制造水平的逐步提高，促进了国内生产塑料片材企业的增加和片材品种的多样化，同时也促进了热成型包装行业空前的兴盛。十几年来，片材生产与片材机制造企业相互合作，共同引进。

关于挤出机的螺杆介绍

挤出机的螺杆是塑料片材机重要的配件，螺杆直径即螺纹的外径，挤塑机的生产能力（挤塑量）近似与螺杆直径的平方成正比，在其它条件相同时，螺杆直径少许增大，将引起挤出量的显著增加，其影响甚至比螺杆转数的提高对挤出量的影响还大。故常用螺杆直径来表征挤出机规格大小的技术参数。

螺杆长径比 L/D_s 螺杆工作部分长度 L 与螺杆直径 D_s 之比称为长径比，在其它条件一定时（如螺杆直径），增大长径比就意味着增加螺杆的长度。 L/D_s 值大，温度分布合理有利于塑料的混合和塑化，此时塑料在机筒中受热的时间也较长，塑料的塑化将充分、更均匀。从而提高机塑质量。如果在塑化质量要求不变的前提下，长径比增大后，螺杆的转速可提高，从而增加了挤出机塑料的挤出量。但是，选择过大的长径比，螺杆消耗的功率将相应增大，而且螺杆和机筒的加工和装配难度增加；螺杆弯曲的可能性也会增加，将会引起螺杆与机筒内壁的刮磨，降低使用寿命。另外，对于热敏性塑料，过大的长径比因停留时间长而热分解，影响塑料的塑化和挤出质量。因此，在充分利用长径比加大后的优点，选取时要根据加工塑料的物理性能和对产品的挤塑质量要求而定。