

高速电脑弹簧机 西田机械现货现供 中山高速电脑弹簧机

产品名称	高速电脑弹簧机 西田机械现货现供 中山高速电脑弹簧机
公司名称	东莞市西田机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江拔蛟窝大塘工业区
联系电话	13712757501

产品详情

电脑弹簧机特点——西田机械，厂家直销

- 一、机械自动件自动润滑供油设计,保证设备的长时间运行。
- 二、采购用台湾亿图电脑控制系统和日本进口三洋伺服电机。
- 三、设有精度检测跟踪装制，如有不合格的产品能够自动停机。
- 四、根据荧光屏上的工作情况,可以随时对产品的外径角度等进行修正。
- 五、当无线、断线、缠线时自动停机设计及线架自动加速功能，令生产更轻松有效。
- 六、电脑为中文介面，易操作，定位准确，电脑可控制三至五个伺服电机，所有电机可同步或单独运行。
- 七、适用于生产双扭簧、直形簧、宝塔簧、拉簧、矩形簧，线材成型、钢皮涡簧、发条及各种花式簧、复杂高难度异型簧。

在未来竞争日益激烈的市场中，西田弹簧机械公司将一如既往地秉摯：“科技为先，以质取胜，服务贴心”，“开拓创新，追求卓越”的宗旨，为弹簧业界客户提供品质稳定、价格相宜的弹簧生产专用设备，我们全体同仁将会持续研发制造更精良的弹簧机械，以及提供更方便有效率的技术咨询和完善的售后服务！

电脑弹簧机强化工艺技术对圆柱螺旋弹簧来说同样适用、扭杆旨在不同程度提高以及改善弹簧疲劳强度

和应力腐蚀断裂强度。其他一些飞机和汽车零部件，比如齿轮圈、连杆、摇臂、曲轴、航空发动机叶片、起落架、传动轴都将强化工序当做生产过程的必要步骤，而且制定了严格的技术规范。

电脑弹簧机和数控弹簧机——西田机械，厂家直销

东莞无凸轮电脑弹簧机十二轴多功能线材成型设备功能及特点：

- 1、机器无凸轮，无摇臂，芯轴采用标准化设计安装简单快速！大大缩短了刀架道具的调试安装时间，降低了调机的强度，进一步缩短产品的整体调试时间，降低了调试技术门槛。
- 2、拥有传统的8工位机械之优点（生产高难度的弹簧、更容易、更快捷、更准确）
- 3、采用进口伺服进口精密行星减速机传动、运行精度达到欧洲标准。
- 4、采用标准化导轨设计，每个手臂都能保持高精度高稳定性，降低了设备的保养维护成本。
- 5、全新连杆调节设计调试方便快捷。外导轨钢性好，走位精准稳定，无撞机和发热！
- 6、控制系统高智能模块，自动成像检测及报警。

CAXA实体设计是集创新设计、工程设计、协同设计于一体的新一代3D CAD系统解决方案。它包含三维建模、协同工作和分析仿真等各种功能，其无可匹敌的易操作性和设计速度帮助工程师将更多的精力用于产品设计本身。弹簧是机械中的一个常用件，所以三维CAD软件中也常常涉及到弹簧。这里我们介绍一下CAXA实体设计中如何装配弹簧和进行尺寸调整。

1. 三维球装配

CAXA实体设计中的弹簧锚点位于其底部的中心，所以可以非常方便的使用三维球对其进行定位。

下图例子中弹簧的初始位置与轴垂直，首先在弹簧的三维球定向操作柄上单击右键，从弹出菜单中选择“与轴平行”，然后单击选择主轴，从而调整弹簧的方向。然后在弹簧的三维球中心操作柄上单击右键，从弹出菜单中选择“到中心点”，然后单击选择弹簧要安装的圆盘边，如下图所示，从而将弹簧定位